



**STARCKE**<sup>®</sup>  
SCHLEIFMITTELWERK



## Produkt-Information

### Korundpapier ERSTA Artikel-Nr. 514 C2/N und 514 D/N

<b>Trägermaterial</b>	Latexhaltiges, flexibles C- bzw. stabiles D-Papier mit hoher Reißfestigkeit
<b>Bindung</b>	514 C2/N: Kunstharz mit Stearatbeschichtung 514 D/N: Kunstharz
<b>Kornart</b>	Korund
<b>Streuung</b>	Weit offen
<b>Körnungen</b>	<b>514 C2/N:</b> P 800 – P 150 <b>514 D/N:</b> P 120 – P 60, P 40
<b>Fertigungsbreite</b>	1.650 mm
<b>Formstücke</b>	Blattware, Meterware, Foam-Rollen, Streifen, Scheiben Streifen + Scheiben, Kletthaftung
<b>Einsatzgebiete</b>	Trockenschliff von KTL-Grundierungen, Füllern und Decklacken in der Automobilserien- und Reparaturlackierung.
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Die weit offene Streuung in Verbindung mit der Stearatbeschichtung verhindert ein schnelles „Zusetzen“ des Schleifpapiers, auch bei der Bearbeitung von „schmierenden“ Materialien.</li><li>Die hochwertige Kunstharzbindung gewährleistet lange Standzeiten.</li><li>Zum Schleifen der neuen wasserlöslichen Lacke bestens geeignet.</li></ul>
<b>Besonderheit</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Hohe Standzeit, geringes Zusetzverhalten durch 21-fache Lochung bei Form 598 lieferbar ab P 120 und feiner; bis P 100 in Form 615 bzw. 617.</li><li>Höchster Nutzen wird erreicht im Zusammenwirken mit dem zugehörigen Schleifteller.</li></ul>