KAROSSERIEFEILEN HAZET

Beulen mit Schweißbrenner erhitzen.Danach Beule mit der Feile bearbeiten.
Durch den Feilvorgang wird - bedingt durch die Legierung - die Hitze aus der Beule heraus gezogen, die Beule glättet sich.
- mit Kunststoff-Griff

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Länge mm	Ausführung	Herst.-Nr.
846 0862	Karosseriefeilen Kreuzhieb, verkröpft	430	Grob	1934-8
846 1304	Karosseriefeilen Kreuzhieb, verkröpft	430	fein	1934-9
846 5829	Karosseriefeilen Einhieb, verkröpft	430	Grob	1934-10