

HANDHEBEL-FETTPRESSE K 9

PRESSOL

- Das Gerät verarbeitet Fette bis NLGI 2 bei 20 °C
- Formmanschette mit dichtem Sitz bei losem Fett oder Kartusche
- Pumpenkolben, Zylinder und O-Ring mit 6 µ Passgenauigkeit (keine Scheinschmierung)
- Dichtungssystem O-Ring und Ventilkugel verhindern das Zurückweichen des im Fettpressenkopf komprimierten Fettes
- Abrutschsicherer Handgriff am Fettpressenhebel
- Ermöglicht auch bei starkem Gegendruck einen variablen Abschmierdruck bei gleichmäßigem Kraftaufwand
- Schwer zugängliche Stellen können erreicht werden, da bei der geringsten Hebelöffnung Fett zuverlässig angesaugt wird und zur Schmierstelle gepumpt werden kann
- Schnellentlüftung durch eine halbe Drehung des Fettpressenrohres

HANDHEBEL-FETTPRESSE K 9

PRESSOL

Technische Daten:

- DIN 1283, LGA/GS-Prüfzeichen
- Fördermenge 1,6 ccm pro Hub bei 400 bar Gegendruck
- Füllung mit Kartusche, losem Fett oder Fettfüllgerät
- Auch für zähes Fett geeignet
- Alle Stahlaußenteile verzinkt
- Mit Adapter G 1/8"
- Nenninhalt: 500 ccm

mit Reduzierung, M 10 x 1 a, auf G 1/8" i

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Herst.-Nr.
775 0315	Fettpresse mit Reduzierung	K 9 Elite	12676



775 0315

HANDHEBEL-FETTPRESSE K 9

PRESSOL

mit 1 Panzerschlauch, M 10 x 1, 11 x 300 mm und 1 Mundstück, 4 BA, M 10 x 1

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Herst.-Nr.
775 0236	Fettpresse mit Schlauch	K 9 "Elite"	12676302



775 0236