

HARTLOTE



Ms 60 - Werkstoff-Nr. 2.0367 ist Si-legiert zur Verminderung der Zn-Verdampfung. Für Stahl, Tempereguss, Kupfer, Kupferlegierungen mit Schmelztemperaturen von ca. 900 °C, Nickel und Nickellegierungen. Zum Spalt- und Fugenlöten mit angesetztem und eingelegtem Lot zu verwenden. Gut fließendes, wenig überhitzungsempfindliches Hartlot.

- Arbeitstemperatur 900 °C Schmelzbereich: 875 - 895°C
- DIN 8513: L-Cu Zn 40 / Cu 59,0-60,0% Sn <0,2 Si 0,3% Zn Rest



Messing-Lötstäbe flussmittelgefüllt, zum Fugenlöten mit angesetztem Lot.

Ms 60 F - Werkstoff-Nr. 2.0367 ist flussmittelgefüllt. Kardaschlot mit Flussmittel F-SH 2 nach DIN 8511, **Vierkant**, zum Hartlöten von Stahl, Kupfer und Nickel, zum Schweißen von Messing und Bronze

- Arbeitstemperatur: 900 °C
- DIN 8513: L-Cu Zn 40

Sonder-Messing-Hartlot - gedrillt, mit Flussmittel F-SH 2 nach DIN 8511, zum Hartlöten von Stählen, Gusseisen, Tempereguss, Nickel, verzinkten Rohren.

- Arbeitstemperatur: 900 °C
- DIN 8513: L-Cu Zn 40 Sn

Fontargen AF 210 flußmittelumhüllt - Werkstoff-Nr. 2.0367. Vorzügliche, besonders desoxidierte und entgaste Allzweck-Hartlote für die Herstellung von hochwertigen Lötungen im Automobilbau, Motorradindustrie, Armaturen- und Gerätebau. Das Flussmittel wirkt auch an verrosteten und verschmutzten Teilen. Geeignet für das Hartlöten von Stahl, Gusseisen, Tempereguss, Rotguss usw.

- Arbeitstemperatur: ca. 900 °C
- Schmelzbereich: 890 - 900 °C
- DIN 8513: L-Cu Zn 40 / Cu 60,0% Zn ca. 38%

Hartlot Fontargen A 210 MK - Werkstoff-Nr. 2.0533. Lötstab mit **in Kerben eingepresstem Flussmittel**, besonders dünnflüssig, überhitzungsunempfindliche Legierung mit hoher Zugfestigkeit von 380 - 540 Nm/mm². Zum Fugen- und Spaltlöten, Auftragen von Stahl, Gusseisen, Tempereguss, Kupfer und Kupferlegierungen mit Solidus > 950 °C und Nickellegierungen. Für Kfz- und Nfz-Reparaturen sowie bei Landmaschinen- Motorrad- und Fahrradreparaturen.

- Arbeitstemperatur: 900 °C
- Schmelzbereich 870 - 890 °C
- DIN 8513: L - Cu Zn 39 Sn (L - So Ms) / Cu 50-62% Sn 0,5-1,5% Si <0,2% Mn <1,0% Zn Rest

Hartlot-Flußmittel - DIN 8511 F-SH 1, nach DVGW, Flussmittel für Hartlote mit einer Arbeitstemperatur unter 800 °C, außer Aluminium

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Stab-Ø mm	Länge mm	Inhalt/Packung
879 2406	Messing-Lötstäbe Ms 60	2	1000	1 kg
879 2413	Messing-Lötstäbe Ms 60	3	1000	1 kg
879 2200	Messing- Lötstäbe Ms 60 F	2,5	500	1 kg
879 2987	Fontargen AF 210, flußmittel- umhüllt	2,0	500	1 kg
879 1407	Hartlot-Flussmittel Brasolin	250 g