

ELEKTROLOT



Elektrolot - Zinn-Schnell-Lot zum Löten von elektrischen Verbindungen für Platinen, Autoelektrik und Kontaktlötungen, mit hoher Korrosionssicherheit, Flussmittel gefüllt.

Info:

- Zinngehalt 40% (L-PbSn40/Cu2), Schmelzpunkt ca. 183 - 215 °C
- Zinngehalt 60% (L-PbSn60/Cu2), Schmelzpunkt ca. 183 - 190 °C



Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung Ø/mm	Inhalt/Packung
879 0257	Lötdraht SN40	2	100 g
879 0288	Lötdraht SN40	2	500 g
879 0305	Lötdraht SN60	1,0	100 g
879 0312	Lötdraht SN60	1,0	500 g
879 0329	Lötdraht SN60	1,5	100 g
879 0336	Lötdraht SN60	1,5	500 g
879 0343	Lötdraht SN60	2,0	100 g
879 0350	Lötdraht SN60	2,0	500 g