

KUNZER DOPPELSAUGHEBER



Zur Montage von Windschutzscheiben geeignet, da die Saugnäpfe beweglich gelagert sind. Darüber hinaus aber auch zum Heben, Tragen und Halten von Gegenständen mit glatten Oberflächen geeignet.

- Durchmesser: 110 mm
- Tragkraft: 80 Kg



Art.-Nr.	Artikelbezeichnung
----------	--------------------

876 0218	Doppelsaugheber Standard, einzeln
----------	-----------------------------------
