

## MASCHINENGEWINDEBOHRER FÜR SACKLOCH UND VA-STAHL



- Für metrische ISO-Gewinde nach DIN 13, Werkstoff HSS, Profil geschliffen und Flanken hinterschliffen
- Werkstoff aus rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen bis 1000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit
- mit verstärktem Schaft DIN 371



Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Gewinde	Steigung mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm
801 3202	Maschinengewindebohrer	M3	0,5	2,7	56
801 3219	Maschinengewindebohrer	M4	0,7	3,4	63
801 3226	Maschinengewindebohrer	M5	0,8	4,9	70
801 3233	Maschinengewindebohrer	M6	1,0	4,9	80
801 3240	Maschinengewindebohrer	M8	1,25	6,2	90
801 3264	Maschinengewindebohrer	M12	1,75	7,0	110