

METALLKRAFT METALLBANDSÄGEN

METALLKRAFT METALLBANDSÄGEN



Serie MBS - hochwertige, besonders laufruhige Metallbandsägen für Gehrungsschnitte bis 60° - ideal für den Einsatz auf Baustelle und Montage

- **besonders geräuscharm - 60% leiser als vergleichbare Sägen**
- hochwertiger, massiver Sägerahmen aus Aluminium-Druckguss
- die separate Sägebandführung verlängert die Lebensdauer des Sägearms
- schwere Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- ideal zum Sägen von Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer, PVC und Teflon
- mit Transportsicherung
- stufenlose, elektronische Geschwindigkeitsregelung 30-80 m/min.
- vibrationsarm dank Spezialgetriebe
- besonders hohe Lebensdauer von Motor und Getriebe durch optimierte Antriebstechnik
- Sägebandspannung frontseitig über Handrad regelbar
- Gehrungswinkel einfach an Skala ablesbar - Winkel exakt und komfortabel mit Rasterung in 1°-Schritten einstellbar
- serienmäßig mit Materialanschlag und Bi-Metallsägeband
- hohe Schnittgenauigkeit
- Kegelrollenlager im extrem langlebigen gusseisernen Drehzapfen ohne Gummiauflagen - dadurch bestens geeignet für Trockenschnitte
- für Trocken- und Nassschnitte geeignet

864 2560 - MBS 85, 864 2570 - MBS 125, 864 2580 - MBS 150 mit Materialanschlag, Bi-Metallband
864 2590 - MBS 155 K zusätzlich: Kühlmittelsystem und Unterbau

Technische Daten

Typ	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Volt - 50 Hz	230	230	230
Motorleistung kW	1,2	1,5	1,5
Schnittbereich Rundmaterial Ø 125 mm max. 90°		Ø 150 mm	Ø 150 mm
Schnittbereich Rundmaterial li Ø 80 mm max. 45°		li Ø 100 mm	li Ø 100 mm
Schnittbereich Rundmaterial li Ø 50 mm max. 60°		li Ø 70 mm	li Ø 70 mm
Schnittbereich Vierkant max. Ø 125 mm 90°		Ø 140 mm	Ø 140 mm
Schnittbereich Vierkant max. li Ø 80 mm 45°		li Ø 90 mm	li Ø 90 mm
Schnittbereich Vierkant max. li Ø 50 mm 60°		li Ø 65 mm	li Ø 65 mm
Schnittbereich Rechteck max. 90°	130 x 125 mm	150 x 140 mm	150 x 140 mm
Schnittbereich Rechteck max. 45°	li 80 x 80 mm	li 100 x 90 mm	li 100 x 90 mm
Schnittbereich Rechteck max. 60°	li 50 x 50 mm	li 65 x 70 mm	li 65 x 70 mm
Gehrungsschnitte	bis °60	bis °60	bis °60
Sägebandgeschwindigkeit m/min	30 - 80	30 - 80	30 - 80
Sägebandabmessung	1440 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm
Stellfläche	720 x 320 mm	1000 x 390 mm	1000 x 390 mm
Gewicht kg	19	30	86



864 2570



864 2580



864 2590

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ
864 2570	Metallbandsäge	MBS 125
864 2580	Metallbandsäge	MBS 150
864 2590	Metallbandsäge	MBS 155 K

BIMETALL-SÄGEBÄNDER



Röntgen bi-alfa cobalt:

Das Bimetallsägeband mit einem Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl (ca. 4% Chrom) und cobaltlegiertem HSS (M42) als Zahnschneide. Für alle Materialien mit einer Zugfestigkeit bis zu 1.400 N/mm² (44HRC).



Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Zahn Zoll
967 9851	Bimetall-Sägeband	1138 x 13 x 0,6	10/14
967 9848	Bandsägeblatt RRR Plus	3660 x 25 x 0,9	6
967 9849	Bandsägeblatt RRR Plus	3660 x 25 x 0,9	8
967 9834	Bimetall-Sägeband	2480 x 27 x 0,9	10/14

MOLY HSS-MASCHINENSÄGEBLÄTTER FÜR BÜGELSÄGEMASCHINEN



Hochleistungssägeblatt aus HSS Dmo 5, Werkstoff-Nr. 1.3343. Für höchste Ansprüche, empfohlen für Werkstoffe bis 1.400 N/mm² Festigkeit.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Zahn Zoll
967 9830	HSS-Maschinensägeblatt	450 x 32 x 2,0	8