

ALUMINIUM AIMG 5 MN



Schweißstäbe zum WIG- und MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen bis 5% Mg. Das Schweißgut ist seewasserbeständig. Verwendungshinweise:

- Werkstückflanken gründlich reinigen. Dicke Bleche auf 150° C vorwärmen.

Grundwerkstoffe:

- AlMg 5; AlMg 3; AlMg 4 Mn; AlMgSi 0,5; AlMgSi 0,7; AlMgSi 1; AlMgSiCu; AlZn 4,5 Mg 1; G-AlMg 5; G-AlMg 5 Si; G-AlMg 3; G-AlMg 3 Si
- EN 12072 G/W 19 12 3 L Si - AWS A 5.9 ER316LSi - Wst.-Nr. 1.4430
- C 0,02% Si 0,8% Mn 1,7% Cr 18,8% Mo 2,8% Ni 12,5%
- Zugfestigkeit 560 N/mm²
- TÜV (Kennblatt-Nr. 0489), DB (Zulassungs-Nr. 43.132.10), LR (ftV3 -12), GL (4429S), Controlas (0972), CWB (ER 316L-Si)
- Gefüge: Austenit mit Ferritanteil
- Stromart = +
- Schutzgas (EN439) M12, M13



879 7236

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Gewicht kg	Inhalt/Packung
879 7236	Schutzgasdraht	1,0	7	...
879 7243	Schutzgasdraht	1,2	7	...