

## SCHWEIßELEKTRODE GEW 316L-17 (V4A)



Für rost- und säurebeständige CrNiMo-Stähle.

Rutil umhüllte Stabelektrode. Nichtrostend. IK-beständig (Nasskorrosion bis 400 °C). Korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8-CrNiMo-Stähle/Stahlguss-Sorten.

Verbindungshinweise: Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen - nichtstabilisierten und stabilisierten - austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)- Stählen/Stahlguss-Sorten.

TÜV-eignungsgeprüfte Grundwerkstoffe.

- X10CrNiMoNb18-12 (1.4583) X2CrNiMoN17-13-3 (1.4429)

Empfehlung für weitere Grundwerkstoffe:

- 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4420, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581

Hinweis:

- EN 1600 (1.4430) E 19 12 3 L R 3 2 AWS A 5.4 E316L-17
- C <0,04% Si <0,9% Mn 0,8% Cr 19% Mo 2,8% Ni 12,5%
- Zulassung: TÜV (Kennblatt-Nr. 0484, DB (Zulassungs-Nr. 30.132.14), GL, Controlas, LRS, CWB
- Stromart: = + / ~
- Gefüge: Austenit mit Ferritanteil
- Schweißpositionen: PA-PB-PC-PD-PE-PF

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Packungsinhalt	Schweißstrom A
879 5805	Elektroden	2,0 x 300	45	40-60