

SCHWEIßELEKTRODE JEW 308L-17 (V2A)



Für rost- und säurebeständige CrNi-Stähle.

Rutil umhüllte Stabelektrode. Nichtrostend; IK-beständig (Nasskorrosion bis 350 °C). Korrosionsbeständig wie artgleiche, niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNi(N)-Stähle/Stahlguss-Sorten. Gute Beständigkeit gegen Salpetersäure.

Verbindungshinweise:

Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen nichtstabilisierten und stabilisierten austenitischen CrNi(N)-Stählen/Stahlguss-Sorten.

Kaltzäh bis -105 °C. Verbindungen und Auftragungen an kaltzäh artgleichen/artähnlichen austenitischen CrNi(N)-Stählen/Stahlguss-Sorten. Hitzebeständig bis 800 °C.

TÜV-eignungsgeprüfte Grundwerkstoffe:

- X2CrNi18-10 (1.4311) X6CrNiNb18-10 (1.4550)

Grundwerkstoffe:

- 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4541, 1.4552, 1.6902, 1.6905, 1.6907, 1.6909

Hinweis:

- EN 1600 (1.4316) E 19 9 L R 3 2 AWS A 5.4 E308L-17
- C <0,04% Si <0,9% Mn 0,8% Cr 19,5% Ni 9,5%
- Stromart: = + / ~
- Zulassung: TÜV (Kennblatt-Nr. 0558), DB (Zulassungs-Nr. 30.132.07), Controlas (0627), CWB
- Gefüge: Austenit mit Ferritanteil
- Schweißpositionen: PA-PB-PC-PD-PE-PF

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Packungsinhalt	Schweißstrom A
879 5702	Elektroden	2,0 x 300	45	40-60
879 5726	Elektroden	3,2 x 350	15	80-120