

SPIRALBOHRERSÄTZE / SORTIMENTE RUKO

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS



HOCHLEISTUNGS-SPIRALBOHRERSÄTZE / SORTIMENTE RUKO TIN GESCHLIFFEN



805 0039



805 0825



805 0043



805 0832



832 6305

Leistungsstarker, geschliffener Standard-Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl.

Der komplett geschliffene Spiralbohrer verfügt über eine präzise Rundlaufgenauigkeit. Durch den Kreuzanschliff hat dieser Bohrer eine gute Zentrierung und benötigt eine geringe Vorschubkraft.

Ideal zum Bohren von mittel- und langspanenden Werkstoffen. Geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen

Spitzenanschliff:

Spiralwinkel:

Ø-Toleranz

Ausspitzung

Spitzenwinkel

Kegelmantelanschliff

25 -30°

h8

Normalanschliff

118°

rechtsschneidend

Einsatzgebiete: für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau, Tamper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.
HSS-G TiN DIN 338 Typ N

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Ausführung	Bestückung	Inhalt/Packung
805 0039	Spiralbohrersatz	TIN - geschliffen in Rosebox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
805 0825	Spiralbohrersatz	TIN - geschliffen in Blechbox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
805 0043	Spiralbohrersatz	TIN - geschliffen in Rosebox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig
805 0832	Spiralbohrersatz	TIN - geschliffen in Blechbox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig

BOHRER, BOHRER-SÄTZE, BOHRERSCHLEIFGERÄTE

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Ausführung	Bestückung	Inhalt/Packung
832 6305	Spiralbohrersatz SW-Stahl	TIN - geschliffen in Blechbox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	170-teilig

SPIRALBOHRERSÄTZE / SORTIMENTE RUKO CO GESCHLIFFEN



Kräftiger rechtsschneidender Hochleistungsbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit und verstärktem Bohrkern. Ideal zum Bohren von rost-, säure- und hitzebeständigen Stahl mit hoher Festigkeit.

Spitzenanschliff:	Kegelmantelanschliff
Spiralwinkel:	36°
Ø-Toleranz	h8
Ausspitzung	Normalanschliff
Spitzenwinkel	130°
Oberfläche	blank

rechtsschneidend

Einsatzgebiete: für legiert und unlegierte Stähle (bis 1100 N/mm² Festigkeit), Warm- und Kaltarbeitsstähle. HSSE-Co5 DIN 338 Typ VA

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Ausführung	Bestückung	Inhalt/Packung
805 0050	Spiralbohrersatz	Co - geschliffen in Rosebox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
805 0042	Spiralbohrersatz	Co - geschliffen in Rosebox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig

HOCHLEISTUNGS-SPIRALBOHRERSÄTZE / SORTIMENTE RUKO GESCHLIFFEN



805 0035



804 3100



805 0051



804 3117



805 0058



805 0047

Leistungsstarker, geschliffener Standard-Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl.

Der komplett geschliffene Spiralbohrer verfügt über eine präzise Rundlaufgenauigkeit. Durch den Kreuzanschliff hat dieser Bohrer eine gute Zentrierung und benötigt eine geringe Vorschubkraft.

Ideal zum Bohren von mittel- und langspanenden Werkstoffen. Geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen

Spitzenanschliff:

Spiralwinkel:

Ø-Toleranz

Ausspitzung

Spitzenwinkel

Kegelmantelanschliff

25 -30°

h8

Normalanschliff

118°

rechtsschneidend

Einsatzgebiete: für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau, Tamper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.
HSS-G DIN 338 Typ N

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Ausführung	Bestückung	Inhalt/Packung
805 0035	Spiralbohrersatz	geschliffen in Rosebox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
804 3100	Spiralbohrersatz	geschliffen in Blechbox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
805 0051	Spiralbohrersatz	geschliffen in Rosebox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig
804 3117	Spiralbohrersatz	geschliffen in Blechbox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig
805 0058	Werkbankständer	geschliffen in Kunststoffbox	1,0 - 10,0 mm - 0,1 mm steigend	91-teilig
805 0047	Spiralbohrersatz	geschliffen in Kunststoffbox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	170-teilig
805 0048	Spiralbohrermagazin	geschliffen im Blechkoffer	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	170-teilig

SPIRALBOHRERSÄTZE / SORTIMENTE RUKO ROLLGEWALZT



805 0036



804 3409



805 0829



805 0041



804 3344

Leistungsstarker Spiralbohrer geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen

Spitzenanschliff:
Spiralwinkel:
Ø-Toleranz
Ausspitzung
Spitzenwinkel
Oberfläche

Kegelmantelanschliff
25 - 30°
h8
Normalanschliff
118°
blank, dampfangelassen

rechtsschneidend

Leistungsstarker rollgewalzter Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch das rollgewalzte Herstellungsverfahren wird der Wirkstoff verfestigt und bietet eine erhöhte Bruchsicherheit.

Einsatzgebiete: für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau, Tamper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze
HSS-R DIN 338 Typ N

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Ausführung	Bestückung	Inhalt/Packung
805 0036	Spiralbohrersatz	rollgewalzt in Rosebox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
804 3409	Spiralbohrersatz	rollgewalzt in Rundbox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
805 0829	Spiralbohrersatz	rollgewalzt in Blechbox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig
805 0041	Spiralbohrersatz	rollgewalzt in Rosebox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig
804 3344	Spiralbohrermagazin	rollgewalzt im Blechkoffer	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	170-teilig