

## WOLFRAMELEKTRODEN

### WOLFRAMELEKTRODEN W UND WC



#### Typ W - 100 % Reinwolfram - die Farbe ist grün - Verwendung AC

insbesondere zum Schweißen von Aluminium, Aluminiumlegierungen, Nickel und Nickellegierungen. Gute Lichtbogenqualität, sauber ausgebildete, kugelförmige Elektrodenspitze. Länge 175 mm, Oberfläche geschliffen.

#### Typ WC 20- 98% Wolfram + 2% Cerium - die Farbe ist grau - Verwendung AC / DC

Universal-Wolframelektrode ohne Strahlenbelastung. Länge 175 mm, Oberfläche geschliffen.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Arbeitsbereich	Abmessung mm	Inhalt/Packung
879 7559	Wolframelektrode W	70 - 150 A	1,6	1
879 7566	Wolframelektrode W	150 - 250 A	2,4	1
879 7607	Wolframelektrode WC	70 - 150 A	1,6	1
879 7614	Wolframelektrode WC	150 - 250 A	2,4	1
879 7621	Wolframelektrode WC	250 - 400 A	3,2	1

### WOLFRAMELEKTRODEN WL 15 GOLD



#### WL 15 - 98,5 % Wolfram und 1,5 % Lanthan - die Farbe ist gold - Verwendung AC / DC

Lanthanisierte, umweltverträgliche Elektroden mit sehr guten Zündeigenschaften und hoher Standzeit, Strombelastbarkeit und Umweltverträglichkeit. Geeignet für Gleich- und Wechselstrom. 100% strahlungsfrei. Breiter Anwendungsbereich.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Inhalt/Packung
879 7717	Wolfram Gold	1,6 x 175	10
879 7724	Wolfram Gold	2,4 x 175	5