

GRUBENHEBER AC



GGD150F

Bodenlaufender lufthydraulischer Grubenheber mit Teleskopzylinder mit ergonomischen und innovativen Design. Das freiverfahrbare Modell GGD150F ist für den Einsatz in der Grube als auch auf dem Werkstattboden unter einer Bühne konzipiert. Das Modell hat serienmäßig einen extrem konkurrenzlosen großen Kolbenhub von 1285 mm bei einer Kapazität von 15 t sowie eine schnelle und präzise mit dem Fuß zu bedienende Lufthydraulik mit Eilgang auf - und abwärts. Des Weiteren gehört selbstverständlich auch eine zusätzliche manuelle Fußpumpe zur Feinjustierung zum Lieferumfang. Die ergonomisch geformten und positionierten Handgriffe ermöglichen dem Mechaniker ein optimales Handling. Totmannsteuerung und Sicherheitsventil für absolute Sicherheit.

GGD150S

Bodenlaufender lufthydraulischer Grubenheber mit Teleskopzylinder mit ergonomischen und innovativen Design. Das schienengeführte Modell mit querverschiebbarem Teleskopzylinder erleichtert das Positionieren des Hebers unter dem Fahrzeug und ermöglicht optimale Mobilität für den Mechaniker in der Grube. Das Modell hat serienmäßig einen extrem konkurrenzlosen großen Kolbenhub von 1285 mm bei einer Kapazität von 15 t sowie eine schnelle und präzise mit dem Fuß zu bedienende Lufthydraulik mit Eilgang auf - und abwärts. Des Weiteren gehört selbstverständlich auch eine zusätzliche manuelle Fußpumpe zur Feinjustierung zum Lieferumfang. Die ergonomisch geformten und positionierten Handgriffe ermöglichen dem Mechaniker ein optimales Handling. Totmannsteuerung und Sicherheitsventil für absolute Sicherheit.

GGD150U

Bodenlaufender lufthydraulischer Grubenheber mit querverschiebbarem Teleskopzylinder mit ergonomischen und innovativen Design. Das freiverfahrbare Modell GGD150U ist für den Einsatz in der Grube als auch auf dem Werkstattboden unter einer Bühne konzipiert. Der Heber ist serienmäßig mit einem extrem konkurrenzlosen großen Kolbenhub von 1285 mm bei einer Kapazität von 15/15 t sowie eine schnelle und präzise mit dem Fuß zu bedienende Lufthydraulik mit Eilgang auf - und abwärts ausgestattet. Des Weiteren gehört selbstverständlich auch eine zusätzliche manuelle Fußpumpe zur Feinjustierung zum Lieferumfang. Die ergonomisch geformten und positionierten Handgriffe ermöglichen dem Mechaniker ein optimales Handling. Totmannsteuerung und Sicherheitsventil für absolute Sicherheit.

Technische Daten:

Typ	GGD150F	GGD150S	GGD150U
Tragkraft kg	15.000	15.000	15.000
Kolbenhub mm	1285	1285	1285
Höhe min./max. mm	921/2206	905/2190	921/2206
Betriebsdruck bar	8,5 - 12	8,5 - 12	8,5 - 12
Luftverbrauch l/min.	350	350	350
Gewicht kg	220	285	250

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ
738 8000	Grubenheber freiverfahrbar	GGD150F
738 8005	Grubenheber schienengeführt	GGD150S
738 8008	Grubenheber bodenlaufend	GGD150U

ZUBEHÖR FÜR AC GRUBENHEBER

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Tragkraft kg
738 8010	Getriebeplatte	AS3	1000
738 8015	Traverse	T4	15.000



738 8000



738 8010



738 8015