

COMBIDISC®-SCHLEIFWERKZEUGE Ø 50 MM



COMBIDISC® ist ein umfassendes Programm für die Oberflächenbearbeitung. Von der Grobzerspanung über die Oberflächenstrukturierung bis zum Spiegelpolieren im Stirnschliff können auch komplizierte Bearbeitungsprobleme gelöst werden.

Vorteile:

- Einfache Handhabung - Schneller Werkzeugwechsel - Kein Kleben, kein Verrutschen - Kein Lösen durch Hitze - Vibrationsfreier Lauf, Werkzeug sitzt immer zentrisch

Anwendungsbeispiele:

- Automobilbau, Maschinenbau - Werkzeug- und Formenbau, Modellbau - Luftfahrt- und Raumfahrtindustrie - Triebwerksbau und -reparatur - Behälter- und Apparatebau (z.B. für Lebensmittel- und chemische Industrie).

Inhalt COMBIDISC®-SET 50: je 3 Schleifblätter: CD 50 A 36 Forte - CD 50 A 60 Forte / CD 50 A 120 Forte / CD 50 A-COOL 60 / CD 50 Z 60 und je 3 COMBIDISC®-Vliesronden: CD VRH 50 mittel / CD VRW 50 mittel und 1 Schleifblatthalter mittelhart SBH 50 M



820 1967

Art.-Nr. Artikelbezeichnung

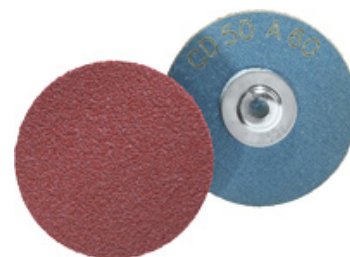
820 1967 COMBIDISC-Set 50

SCHLEIFBLÄTTER KORUND A



Ausführung Korund A ist für den universellen Einsatz auf Metallen und anderen Werkstoffen geeignet.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	max. Drehzahl 1/min.	Körnung
820 2054	Schleifblatt	Korund A	8.000 - 13.000	60
820 2055	Schleifblatt	Korund A	8.000 - 13.000	80
820 2056	Schleifblatt	Korund A	8.000 - 13.000	120



SCHLEIFBLÄTTER KORUND A-FLEX



Ausführung Korund A-FLEX - besonders flexible Schleifblätter, speziell für die Bearbeitung von Konturen und konkaven Flächen geeignet. Für ansatzlose Übergänge im Schliffbild auf Metallen. Diese Werkzeuge werden im Werkzeug- und Formenbau eingesetzt. Um die Flexibilität der Schleifblätter zu unterstützen, wird der Einsatz mit weichen Schleifblatthaltern empfohlen

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	max. Drehzahl 1/min.	Körnung
820 2057	Schleifblatt	Korund A-FLEX	8.000 - 13.000	60
820 2058	Schleifblatt	Korund A-FLEX	8.000 - 13.000	80
820 2059	Schleifblatt	Korund A-FLEX	8.000 - 13.000	120



SCHLEIFBLÄTTER KORUND A-PLUS



Ausführung Korund A-PLUS ist universell für alle Metalle geeignet. Höhere Abtragsleistung durch stabileres Trägermaterial. Bevorzugt im Kantenschliff einsetzbar, da besonders reißfest.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	max. Drehzahl 1/min.	Körnung
820 2060	Schleifblatt	Korund A-PLUS	8.000 - 13.000	36
820 2061	Schleifblatt	Korund A-PLUS	8.000 - 13.000	60
820 2062	Schleifblatt	Korund A-PLUS	8.000 - 13.000	80
820 2063	Schleifblatt	Korund A-PLUS	8.000 - 13.000	120



SCHLEIFBLÄTTER KORUND A-FORTE



Ausführung Korund A-Forte ist universell auf allen Metallen einsetzbar. Hohe Schleifleistung, kühler Schliff, gute Standzeit.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	max. Drehzahl 1/min.	Körnung
820 2067	Schleifblatt	Korund A-Forte	8.000 - 13.000	36
820 2068	Schleifblatt	Korund A-Forte	8.000 - 13.000	60
820 2069	Schleifblatt	Korund A-Forte	8.000 - 13.000	80
820 2070	Schleifblatt	Korund A-Forte	8.000 - 13.000	120



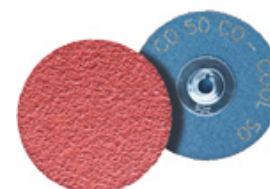
820 2067

SCHLEIFBLÄTTER KORUND A-COOL



Ausführung Korund A-COOL ist für den Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), Hastelloy, Inconel (Ni-Co-Legierungen) usw. geeignet. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff. Nur harte oder mittelharte Schleifblatthalter benutzen.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	max. Drehzahl 1/min.	Körnung
820 2071	Schleifblatt	Korund A-COOL	8.000 - 13.000	36
820 2072	Schleifblatt	Korund A-COOL	8.000 - 13.000	60
820 2073	Schleifblatt	Korund A-COOL	8.000 - 13.000	80



820 2071

SCHLEIFBLATTHALTER UND ADAPTER



Schleifblatthalter SBH in den Ausführungen hart(H) - mittel(M) - weich(W) für den jeweiligen Anwendungsbereich
Adapter AF 14-1/4 (Innengewinde M14, Außengewinde 1/4-20 UNC). Passend für Maschinen mit Spindel M14.

Adapter SPV-20 (Innengewinde 1/4-20 UNC, Außengewinde 1/4-20 UNC). Passend für Maschinen mit Spindel 1/4-20 UNC

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Schaft	max. Drehzahl 1/min.
820 2050	Schleifblatthalter SBH 50	hart	6 x 40 mm	19.000
820 2051	Schleifblatthalter SBH 50	mittel	6 x 40 mm	19.000
820 2052	Schleifblatthalter SBH 50	weich	6 x 40 mm	19.000
820 2048	Adapter	AF 14-1/4"	...	...
820 2049	Adapter	SPV 20	...	...



820 2050



820 2048



820 2049

SCHLEIFBLÄTTER ZIRKONKORUND Z



Ausführung Zirkonkorund Z ist für die Bearbeitung aller harten Metalle geeignet. Besonders gute Zerspanungsleistungen bei Grobschliff mit Korn 36 und 60. Nur harte oder mittelharte Schleifblatthalter verwenden.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Körnung	max. Drehzahl 1/min.
820 2074	Schleifblatt	Zirkonkorund Z	36	3.800 - 13.000
820 2075	Schleifblatt	Zirkonkorund Z	60	3.800 - 13.000
820 2076	Schleifblatt	Zirkonkorund Z	80	3.800 - 13.000



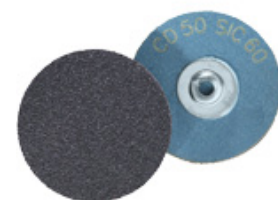
820 2074

SCHLEIFBLÄTTER SILICIUMCARBID SiC



Ausführung Siliciumcarbid SiC ist für die Bearbeitung von Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan, hochlegierten Stählen und faserverstärkten Kunststoffen geeignet. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titan-Legierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung z.B. von Antriebsteilen nur SiC zugelassen ist.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Körnung	max. Drehzahl 1/min.
820 2077	Schleifblatt	Siliciumcarbid SiC	36	3.800 - 13.000
820 2078	Schleifblatt	Siliciumcarbid SiC	60	3.800 - 13.000
820 2079	Schleifblatt	Siliciumcarbid SiC	80	3.800 - 13.000
820 2080	Schleifblatt	Siliciumcarbid SiC	120	3.800 - 13.000
820 2081	Schleifblatt	Siliciumcarbid SiC	240	3.800 - 13.000



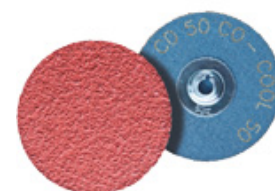
820 2077

SCHLEIFBLÄTTER KERAMIKKORN CO-COOL



Ausführung Siliciumcarbid SiC ist für die Bearbeitung von Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan, hochlegierten Stählen und faserverstärkten Kunststoffen geeignet. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titan-Legierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung z.B. von Antriebsteilen nur SiC zugelassen ist.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Körnung	max. Drehzahl 1/min.
820 2082	Schleifblatt	Keramikkorn CO-COOL	24	3.800 - 13.000
820 2083	Schleifblatt	Keramikkorn CO-COOL	36	3.800 - 13.000
820 2084	Schleifblatt	Keramikkorn CO-COOL	60	3.800 - 13.000
820 2085	Schleifblatt	Keramikkorn CO-COOL	80	3.800 - 13.000
820 2086	Schleifblatt	Keramikkorn CO-COOL	120	3.800 - 13.000



820 2082

DIAMANTSCHLEIFBLÄTTER



Ausführung Diamant DIA hervorragend für die Bearbeitung von Verschleißschutzbeschichtungen und Aufpanzerungen aus Wolframcarbid, Chromcarbid, Titancarbid usw. geeignet. Besonders zu empfehlen bei der Bearbeitung von Werkstoffen im Bereich des Triebwerkbaues z.B. Hastelloy, Inconel und Titan/Titanlegierungen. Auch für die Bearbeitung extrem harter Werkstoffe wie Hartmetall, Glas, Keramik, Emaille, Stein und GFK/CFK bestens geeignet.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Körnung	max. Drehzahl 1/min.
820 2091	Schleifblatt	Diamant DIA	251 (P 60)	3.800 - 7.500
820 2092	Schleifblatt	Diamant DIA	126 (P 120)	3.800 - 7.500
820 2093	Schleifblatt	Diamant DIA	76 (P 220)	3.800 - 7.500



820 2091

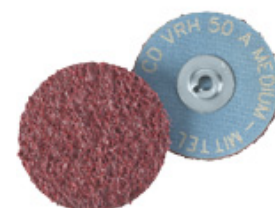
VLIESRONDEN HARTE AUSFÜHRUNG



Vliesronden - harte Ausführung - Universell zur Oberflächenbearbeitung auf Metallen geeignet z.B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und für leichte Entgratarbeiten. Die Flexibilität der Ronde beim Flächenschliff wird durch den Härtegrad des Halters bestimmt.

- Schleifmittel: Korund A
- Lieferbare Korngrößen: grob = gelbbraun - mittel = rotbraun - sehr fein = blau

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Körnung	max. Drehzahl 1/min.
820 2095	Vliesronden	harte Ausführung	grob	5.500 - 7.500
820 2096	Vliesronden	harte Ausführung	mittel	5.500 - 7.500
820 2097	Vliesronden	harte Ausführung	sehr fein	5.500 - 7.500



820 2095

VLIESRONDEN WEICHE AUSFÜHRUNG



Vliesronden - weiche Ausführung - Für Feinstschliff an Flächen und Konturen und für Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Sehr offene Struktur

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Körnung	max. Drehzahl 1/min.
820 2098	Vliesronden	weiche Ausführung	mittel	5.500 - 7.500
820 2099	Vliesronden	weiche Ausführung	fein	5.500 - 7.500
820 2100	Vliesronden	weiche Ausführung	sehr fein	5.500 - 7.500



820 2098

MINI-POLIFAN® ZIRKONKORUND Z



Mini-POLIFAN® - Ausführung Zirkonkorund Z ist für grobe Schleifaufgaben mit hoher Zerspanungsleistung und guter Standzeit geeignet. Das Hochleistungsschleifmittel Zirkonkorund erzielt die beste Schleifleistung bei erhöhtem Anpressdruck. Nach EN 13743 für max. 50 m/s zugelassen. Wahlweise können die Schleifblatthalter SBH 50 oder der Werkzeughalter BO PFF 50 (820 2519) eingesetzt werden.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	Körnung	max. Drehzahl 1/min.
820 0810	Mini-POLIFAN®	Zirkonkorund Z	40	12.000 - 14.000
820 0811	Mini-POLIFAN®	Zirkonkorund Z	60	12.000 - 14.000
820 0812	Mini-POLIFAN®	Zirkonkorund Z	80	12.000 - 14.000
820 0813	Mini-POLIFAN®	Zirkonkorund Z	120	12.000 - 14.000
820 2519	Werkzeughalter 6 x 40 mm	BO PFF 50	...	...



820 0810

CD-MINI-POLIFAN



COMBIDISC Mini-POLIFAN CD, CDR Ausführung Korund A

- Für universelle, grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung.
- Ideal zum Beis Schleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.
- Höhere Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern.

Zur Bearbeitung von z.B.:

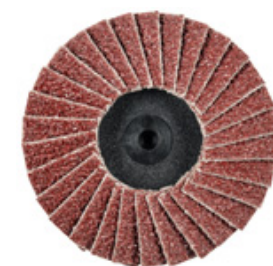
- NE-Metall weich
- Edelstahl (INOX)
- Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)
- Stahl, Stahlguss, Stähle bis 1.200 N/mm²

Bearbeitungsaufgaben:

- Aufrauen, Egalisieren, Entgraten, Flächenbearbeitung, Kantenbearbeitung, Schärpen, Schweißnahtbearbeitung, Stufenweises Feinschleifen

Antriebsarten:

- Biegewellenantrieb, Geradschleifer, Winkelschleifer



123 4180



257 6100

Art.-Nr.	Bezeichnung	Körnung	Drehzahl 1/min	Aussen Ø d2 (mm)
123 4180	CDR-PFF 50 A 40	40	12000 - 14000	50
257 6100	CDR-PFF 50 A 60	60	12000 - 14000	50
257 6101	CDR-PFF 50 A 80	80	12000 - 14000	50
257 6102	CDR-PFF 50 A 120	120	12000 - 14000	50

FILZRONDEN



COMBIDISC®-Filzronden - zum Polieren mit Polierpasten-Riegel, Schleifpasten oder Diamantpolierpasten im Stirn-
schliff an mittelgroßen Flächen geeignet.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	max. Drehzahl 1/min.
820 2105	Filzronden	CD FR 50	2.000 - 4.000



820 2105

POLICLEAN®-RONDEN



COMBIDISC®-POLICLEAN®-Ronden - für grobe Reinigungsarbeiten, Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost
und Klebstoffresten im stirnseitigen Schliff geeignet.

Anwendungsempfehlung: Wahlweise kann der harte oder mittelharte COMBIDISC®-Schleifblatthalter eingesetzt werden.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Typ	max. Drehzahl 1/min.
820 2106	POLICLEAN®-Ronden	CD 50 PCLR	5.500 - 8.000



820 2106