

DIAMANT-SCHLEIFSTIFTE



Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für den Handeinsatz und kann für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten eingesetzt werden. Die grobe Körnung D 357 eignet sich hervorragend zur Bearbeitung von FVK-Werkstoffen (GFK/CFK).

CBN-Korn - unter extrem hohem Druck und unter Einwirkung hoher Temperaturen wird reiner Kohlenstoff (C) zu Diamant bzw. werden die chemischen Elemente Bor (B) und Stickstoff (N) zu kubisch kristallinem Bornitrid synthetisiert. Durch die Synthesebedingungen können den Schleifmitteln jeweils unterschiedliche Schneideigenschaften verliehen werden. CBN steht Diamant hinsichtlich der Härte nur wenig nach.



820 1964

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Bezeichnung	Körnung	Abmessung mm	Schaft
820 1964	Diamant-Schleifstift A	DWR 5,0-18,0/6	D 357	5,0 x 18,0	6 x 50
820 1965	Diamant-Schleifstift A	DWR 6,0-18,0/6	D 357	6,0 x 18,0	6 x 50
820 1966	Diamant-Schleifstift N	DWR 10,0-20,0/6	D 357	10,0 x 20,0	6 x 50