

FRÄSSTIFTE



820 1961 - HM-Frässtift Set 1506 HM

Enthält die fünf gebräuchlichsten Formen mit Frässtift-Ø 6 mm und der universell einsetzbaren Zahnung 3 PLUS. Für die häufigsten Anforderungen und Anwendungen im Werkstattbereich geeignet. Die bruchfeste Kunststoffkassette schützt die Werkzeuge vor Beschädigung. Durch die Fixierung der Frässtifte am Schaft werden die Werkzeuge sicher innerhalb der Box aufbewahrt. Fünf weitere leere Steckplätze können für die eigene Bestückung variabel genutzt werden. Inhalt: 5 Hartmetallfrässtifte, Schaft-Ø 6 mm:

- je 1 Stück:
- ZYA 0616/6 Z3 PLUS
- KUD 0605/6 Z3 PLUS
- WRC 0616/6 Z3 PLUS
- SPG 0618/6 Z3 PLUS
- RBF 0618/6 Z3 PLUS



820 1961

Art.-Nr. Artikelbezeichnung

820 1961 HM-Frässtift Set

HM-MICROFRÄSSTIFT



Mikrofrässtifte - Form WRC und Form RBF

- sind für Bearbeitungsaufgaben im Hand- und Maschineneinsatz bestens geeignet. Sie zeichnen sich durch gutes Abtragsverhalten bei hoher Oberflächengüte aus. Es können nahezu alle Materialien bis zu einer Härte von 60 HRC bearbeitet werden. Wenn hoher Materialabtrag gefordert ist, können Mikrofrässtifte unterstützend in Bereichen eingesetzt werden, in denen üblicherweise Schleifstifte zum Einsatz kommen. Sie arbeiten vibrationsarm.
- Form WRC - Universell einsetzbare Form, Kombination zylindrischer und kugelförmiger Geometrien. Walzenrundform nach DIN 8032 mit Spezialverzahnung.
- Form RBF - Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 (Form RBF) mit Spezialverzahnung.
- Zahnung MZ - Mikroverzahnung - Bevorzugt zum Feinschlichtfräsen von Bohrungen bis Ø 12 mm und zur Feinstzerspannung bei hoher Oberflächengüte von Werkstoffhärten 60 HRC geeignet.



820 1952

Anwendungsbeispiele - Feinbearbeitung - sehr feine Putzarbeiten - Korrekturen im Werkzeug und Formenbau

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Bezeichnung	Form	Zahnung	Schaft-Ø mm	Frässtift-Ø x Länge mm
820 1952	HM-Microfrässtift	WRC 0616/6	Walzenrundform	MZ	6	6 x 16
820 1955	HM-Microfrässtift	WRC 0820/6	Walzenrundform	MZ	6	8 x 20
820 1958	HM-Microfrässtift	RBF 0618/6	Rundbogenform	MZ	6	6 x 18
820 1959	HM-Microfrässtift	RBF 0820/6	Rundbogenform	MZ	6	8 x 20



820 1958

HM-FRÄSSTIFTE



Frässtifte zum Entgraten - Für die Bearbeitung von Konturen, Ausfräsen zur Vorbereitung von Auftragsschweißungen, Egalisieren von Schweißnähten, Bearbeitung von spitzen Winkeln, Innenkonturbearbeitung, d.h. Umfangs- und Stirnfräsen.

- Zahnung 4 - Bevorzugt für die Zerspanung bei hohem Materialabtrag geeignet. Erzeugt kurze Späne und eine gute Oberflächengüte auf Edelstahl (INOX), Stahl 60 HRC, hochwarmfesten Werkstoffen wie z.B. Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen
- Zahnung 5 - Bevorzugt für feines Entgraten von Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen wie z.B. Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen geeignet.



Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Bezeichnung	Form	Zahnung	Schaft-Ø mm	Frässtift-Ø x Länge mm
820 1930	HM-Frässtift	ZYA 0820/6	Zylinderform	4	6	8 x 20
820 1931	HM-Frässtift	ZYA 0820/6	Zylinderform	5	6	8 x 20
820 1953	HM-Frässtift	WRC 0820/6	Walzenrundform	4	6	8 x 20
820 1954	HM-Frässtift	WRC 0820/6	Walzenrundform	5	6	8 x 20
820 1956	HM-Frässtift	SPG 1020/6	Spitzbogenform	4	6	10 x 20
820 1957	HM-Frässtift	SPG 1020/6	Spitzbogenform	5	6	10 x 20



820 1953



820 1956

HM-FRÄSSTIFT FÜR GFK UND CFK



Hartmetallfrässtifte für GFK (glasfaserverstärkte Kunststoffe) und CFK (kohlefaserverstärkte Kunststoffe) sind Frässtifte zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen. Durch spezielle Schneidengeometrien wird ein extrem hoher Materialabtrag erzielt. Die Zentrierbohrerspitze (ZBS) ermöglicht Eintauchen ins Vollmaterial, d.h. Bohren und Fräsen in einem Arbeitsgang. Sie ist speziell für den Handeinsatz geeignet. Die Zentrierbohrerspitze erlaubt sicheres Anbohren auf nahezu allen Oberflächegegebenheiten. Bearbeitbare Materialien: Faserverstärkte Kunststoffe GFK und CFK

- **Zahnung FVK** - Bevorzugt zum Besäumen und Umrissfräsen von faserverstärkten Kunststoffen GFK und CFK, Hartgummi und thermoplastischen Kunststoffen geeignet. Aufgrund der hohen Rundlaufgenauigkeit auf Werkzeugmaschinen und im Handeinsatz einsetzbar.
- **Zahnung FVKS** - Ähnlich Zahnung FVK. Aufgrund der speziellen Zahnausführung für den Einsatz auf Maschinen und Robotern mit hohen Vorschüben geeignet, ruhiges Fräsverhalten, erzeugt eine glatte Schnittkante.



820 1960

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Bezeichnung	Form	Zahnung	Schaft-Ø mm	Frässtift-Ø x Länge mm
820 1960	HM-Frässtift	ZYA 0625/6 ZBS	zylindrisch	FVK	6	6 x 30
820 1944	HM-Frässtift	ZYA 0625/6 ZBS	zylindrisch	FVKS	6	6 x 30