

3M™ Finish Prozess – Machen Sie kurzen Prozess!

**SCHNELLES,
SICHERES UND
ERFOLGREICHES
FINISH!**

Gesundheitsschutz

Denken Sie an Ihre Gesundheit!

Tipp

Zur Kontrasterhöhung bei Finish-Arbeiten auf hellen Untergrundfarbtönen (z.B. Silber) empfiehlt sich die Anwendung der gelben 3M™ Komfort-Schutzbrille.



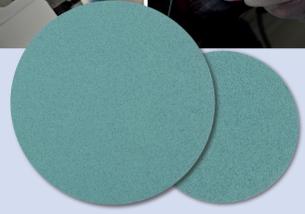
Vorschleifen



Maschinenschliff



Feinschleifen



Alternativ: Verwendung eines Blütenschleifers



TIPP:
Feuchtschliff!



1. Entfernen von Schleifkratzern

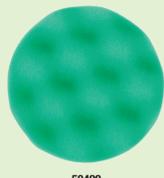
Maschine	Drehzahl
Winkelpolierer	800 – 1.200 U/Min.
Dauer des Vorgangs	Verarbeitung
ca. 2 x 10 Sekunden, abhängig von Lackhärte/Durchrocknung	Poliermaschine flach auflegen, nur leichten Druck ausüben, gegen Ende den Druck nochmals verringern



Tipp

Sollten nach der Kontrolle noch Schleifkratzer sichtbar sein, wiederholen Sie bitte Polierschritt 1!

55535 3M™ Finish-Kontrollspray
02010HLWS Scotch-Brite™ Hochleistungstuch, weiß



Für frische Lacke

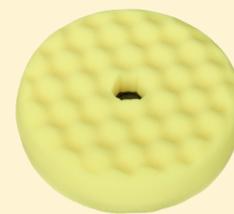


Für durchgetrocknete Lacke



2. Entfernen von Mikrokratzern

Maschine	Drehzahl
Winkelpolierer	1.200 – 1.800 U/Min.
Dauer des Vorgangs	Verarbeitung
ca. 20 Sekunden, abhängig von Lackhärte/Durchrocknung	Für Glanz den Schaum flächig auflegen, gegen Ende den Druck verringern und Drehzahl der Maschine leicht erhöhen



Optional bei dunklen Lacken

Maschine
Winkelpolierer
Drehzahl
900 – 1.800 U/Min.



Optional für extralangen Schutz



3M Deutschland GmbH
Autoreparatur-Systeme
Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20, Fax: 0 21 31 / 14-32 00
E-Mail: Autoreparatur@3M.com, www.3M.de/autoreparatur

3M Science.
Applied to Life.™