



PROMOTIVE BLACK

Die wesentlichen Vorteile

- Ideal für Fahrzeuge mit eher niedrigen Energieanforderungen
- Technologie auf Standard-Originalteil-Niveau (OE) und niedriger Wasserverbrauch – für reduzierte Gesamtbetriebskosten auch auf Einstiegsniveau
- Erfüllt die EN-Anforderungen (EN-2-Standard) und die Rüttelfestigkeitsnorm V1

Für mehr Informationen besuchen Sie www.varta-automotive.com

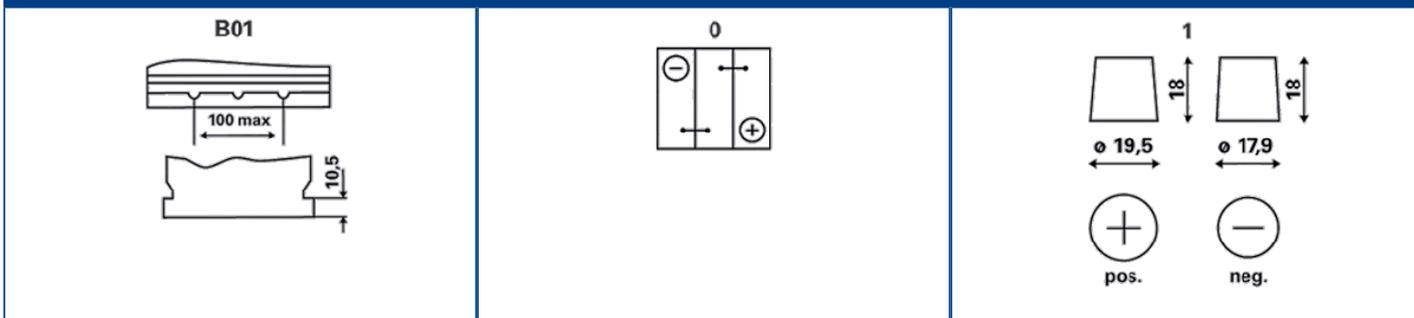
BESTELLINFORMATIONEN

Europäische Typ-Nr. (ETN):	112 025 051
Artikel-Nummer:	112 025 051 A74 2
Kurzbezeichnung:	I11
Strichcode:	4016987128909
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	54

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Spannung [V]:	6	Bodenleiste:	B01
Batterie-Kapazität [Ah]:	112	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	510	Polart:	1
Länge [mm]:	260	Gehäusegröße:	M4
Breite [mm]:	175	Gewicht gug (kg):	16,500
Höhe [mm]:	236		

ZEICHNUNGEN



Kriterien	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
Anzahl der Batterietypen	2	3	5	36
Haupteinsatzbereich	Motorstart und hoher Energiebedarf, einschließlich Hotelfunktion	Motorenstart und erweiterte Stromversorgung	Motorenstart und erweiterte Stromversorgung	Motorenstart
Sparpotenzial bei den Gesamtbetriebskosten	Außerordentlich	Außerordentlich	Sehr gut	Gut
Technologie	Verbesserte Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie
Gitterlegierung	Calcium/Calcium	Calcium/Calcium	Calcium/Calcium	Calcium/Calcium
Vibrationsfestigkeit	Standard EN/V4	Standard EN/V3	Standard EN/V2	Standard EN/V1
Qualitätsniveau	Originalzubehör	Originalzubehör	Originalzubehör	Originalzubehör
Wasserverbrauch	Extrem niedrig	Extrem niedrig	Sehr niedrig	Sehr niedrig