

## HVI-32



Dieses HVI 32 Hydrauliköl wurde speziell für hochbeanspruchte Hydrauliksysteme von Erdbewegungsmaschinen (Baggern) und stationäre Anlagen entwickelt, die in einem weiten Temperaturbereich unter hohem Druck funktionsfähig sein müssen. Dieses Öl eignet sich auch ausgezeichnet zur Umlaufschmierung (mit Ausnahme von Turbinen), für Vakuumpumpen und die allgemeine Schmierung von Maschinen.

**Wichtiger Hinweis:** Dieses Öl darf nicht in Systemen verwendet werden, die versilberte Teile enthalten.

### Spezifikationen:

- AFNOR NF E 48 -603 HV / NF E 48 -690 / NF E 48 -691
- DIN 51524 part 3 HVLP
- ISO 11158 HV / 6743 -4 HV

### Empfehlungen:

- Cincinatti Milacron P-68
- Denison HF-2
- Eaton Vickers I-286 -S / M-2950 -S



429 9731

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Inhalt
393 4224	HVI-32	1 ltr.
429 9731	HVI-32	5 ltr.
248 4808	HVI-32	20 ltr.
868 5528	HVI-32	60 ltr.
671 1511	HVI-32	205 ltr.