

HVI-46



Dieses HVI 46 Hydrauliköl wurde speziell für hochbeanspruchte Hydrauliksysteme von Erdbewegungsmaschinen (Baggern) und stationäre Anlagen entwickelt, die in einem weiten Temperaturbereich unter hohem Druck funktionsfähig sein müssen. Dieses Öl eignet sich auch ausgezeichnet zur Umlaufschmierung (mit Ausnahme von Turbinen), für Vakuumpumpen und die allgemeine Schmierung von Maschinen. Wichtiger Hinweis: Dieses Öl darf nicht in Systemen verwendet werden, die versilberte Teile enthalten.

Spezifikationen:

- AFNOR NF E 48 -603 HV / NF E 48 -690 / NF E 48 -691
- DIN 51524 part 3 HVLP
- ISO 11158 HV / 6743 -4 HV

Empfehlungen:

- Cincinatti Milacron P-70
- Denison HF-2
- Eaton Vickers I-286 -S / M-2950 -S



566 8607

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Inhalt
469 6689	HVI-46	1 ltr.
566 8607	HVI-46	5 ltr.
872 9912	HVI-46	20 ltr.