

MOBIL DTE 25

- Hervorragende "Keep-Clean"-Leistung
- Verbesserter Verschleißschutz Herausragende
- thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit
- Verbesserter Korrosionsschutz
- Kontrollierte Demulgierbarkeit
- Qualitätsreserve

Anwendungen:

- Hydraulikanlagen, in denen Ablagerungen kritisch sind oder wenn es bei Verwendung herkömmlicher Produkte zu Schlamm und Ablagerungen kommt
- Hydraulikanlagen, die eine hohe Lasttragfähigkeit und hohen Verschleißschutz benötigen und wenn ein Korrosionsschutz durch einen dünnen Ölfilm vorteilhaft ist
- Anlagen, wo kleine Wassermengen unvermeidlich sind Anlagen, die Zahnräder und Lager enthalten
- Maschinen mit Komponenten aus vielen unterschiedlichen Metallen

Spezifikationen/Freigaben:

- BoschRexroth Fluid RatingList 90245
- DENSSION HF-0
- DENSSION HF-1
- DENSSION HF-2
- EATON E-FDGN-TB002 -E
- Fives Cincinnati P-70
- HOCNF Norway-NEMS, Black

Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:

- ASTM D6158 (Class HMHP)
- China GB 11118.1 -2011, L-HM(General)
- China GB 11118.1 -2011, L-HM (HP)
- DIN 51524 -2:2006 -09
- ISO L-HM (ISO 11158:2009)

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Inhalt
134 2787	Mobil DTE 25	20 ltr.
307 2898	Mobil DTE 25	208 ltr.
846 8141	Mobil DTE 25	1000 ltr. Container