

SCHRAUBEN-SICHERUNG HOCHFEST



BESCHREIBUNG: Schrauben-Sicherung hochfest ist ein optimales Gewindegewindesicherungsprodukt. Schrauben-Sicherung ist bei geölten Oberflächen sowie galvanisierten Schrauben einsetzbar.

EIGENSCHAFTEN:

- beständig gegen Vibrationslockerung
- breiter Temperatureinsatzbereich
- erhärtet schnell und zuverlässig
- kontrolliertes Moment-/Spannungsverhältnis
- einsetzbar bei geölten Oberflächen
- dichtet Schrauben, verhindert Leckagen

TECHNISCHE DATEN:

- Basis : Di-Methacrylatester
- Temperaturbereich : - 60°C - 150°C
- Losdrehmoment : 36 Nm (DIN 54454)
- Weiterdrehmoment : 43 Nm (DIN 54454)
- Druckscherfestigkeit : 25 N/mm²
- Handfest : 2 - 10 min.
- Funktionsfest : 2 - 4 Std.
- Endfest : 8 Std.
- Viskosität : 500 mPa.s
- Gewindegröße : bis M20
- Klebspalt (günstig bis max): 0,05 - 0,15 mm
- Gewindereibwert : 0,17
- Lagerfähigkeit : 2 Jahre
- Chem. Beständigkeit in ausgehärtetem Zustand : relativ gut gegen Öle, Benzin, Kühlerfrostschutz, Wasser, Bremsflüssigkeit;

EINSATZGEBIETE: Für alle gängigen Muttern- und Schraubengrößen aller Güteklassen.

ANWENDUNG: Produkt gleichmäßig auf Schrauben oder Muttern auftragen. Aushärtung erfolgt unter Luftabschluss (anaerob).



400 7247



224 4601

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Inhalt
400 7247	Schrauben-Sicherung hochfest	10 g
224 4601	Schrauben-Sicherung hochfest	50 g