

Ladeluft Prüfsystem Koffer

Zur Prüfung des Ladeluftsystems und dessen einzelner Bauteile auf Dichtigkeit.



- ① Druckminderer
- ② Absperrhahn
- ③ Manometer
- ④ Füllschlauch

- ⑤ Adapter
- ⑥ Verschlussstopfen
- ⑦ Schlauchschellen
- ⑧ Verbindungsschläuche

	Seite
1. Sicherheitshinweise	2
2. Anschluss ans Fahrzeug / Bauteil	2
3. Prüfvorgang	3
4. Überprüfung des Geräts und des Füllschlauches	3
5. Technische Daten	3
6. Lieferumfang	4

1. Sicherheitshinweise



Das Arbeiten an Ladeluftsystemen erfordert spezielle Kenntnisse, deshalb darf das Gerät nur von ausgebildetem Fachpersonal bedient werden.

Drücke die höher sind als der Druck des Turboladers können das Ladeluftsystem oder dessen Bauteile beschädigen!

Die Vorgehensweise ist strikt einzuhalten um Schäden zu vermeiden.

2. Anschluss ans Fahrzeug / Bauteil

Ansaugschlauch vom Luftfilterkasten abbauen. Passenden Adapter in den Ansaugschlauch stecken und mit geeigneter Schlauchschelle sichern. Die Gegenseite mit Verschlußstopfen verschliessen ebenso mit einer Schlauchschelle sichern. Die Kurbelgehäuseentlüftung sollte auch verschlossen werden.

Das Gerät noch nicht mit dem Fahrzeug / Bauteil verbinden.

Knopf des Druckminderers ziehen und ganz nach links bis zum Anschlag drehen. Absperrhahn auf Durchgang stellen, der Absperrhahn steht längs zum Gerät. Gerät mit Werkstattdruckluft versorgen.

Knopf des Druckminderers nach rechts drehen bis der Zeiger auf 0,3 bis 0,5 bar steht. Absperrhahn schließen.



3. Prüfungsvorgang

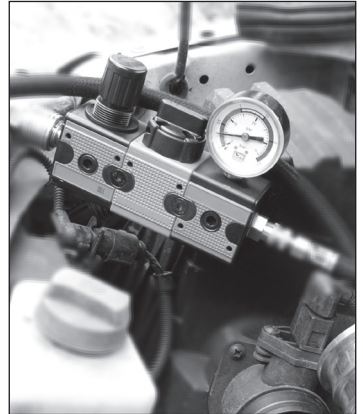
DE

Füllschlauch mit dem Adapter und dem Gerät verbinden dann Absperrhahn langsam öffnen. Warten bis sich der Prüfkreis gefüllt hat. Eventuell den Druck nachregeln. Sollte sich der Druck nicht nachregeln lassen ist eine große Leckage zu vermuten.

Ermittlung der möglichen Leckagestelle durch orten des Luftaustritts.

➤ **HINWEIS:**

Geringfügige Undichtigkeiten auf der Saugseite des Turboladers sind zulässig, da die Ansaugseite nicht auf Überdruck ausgelegt ist. Eine geringe Menge Luft entweicht auch über die Ventile in die Zylinder. Aus diesem Grund ist hier keine Druckhalteprüfung möglich. Die Druckhalteprüfung bei Bauteilen wird durch schließen des Absperrhahns erreicht.



Vor dem Abbau der Adapter den Prüfkreis durch Abziehen der Kupplung vom Adapter drucklos machen. Fahrzeug Originalzustand wieder herstellen.

4. Überprüfung des Geräts und des Füllschlauchs auf Dichtheit

Knopf des Druckminderer nach oben ziehen und ganz nach links bis zum Anschlag drehen Gerät mit Werkstattdruckluft verbinden. Knopf des Druckminderer nach rechts drehen bis ein Druck von 0,5 bar erreicht ist. Absperrhahn schliessen. Der Druck darf jetzt nicht abfallen.

Überprüfung des Füllschlauches auf Dichtheit:

Die gleiche Vorgehensweise wie bei der Überprüfung des Gerätes auf Dichtheit nur mit angeschlossenen Füllschlauch.

Nach beenden der Prüfung den Druckminderer wieder ganz nach links drehen.

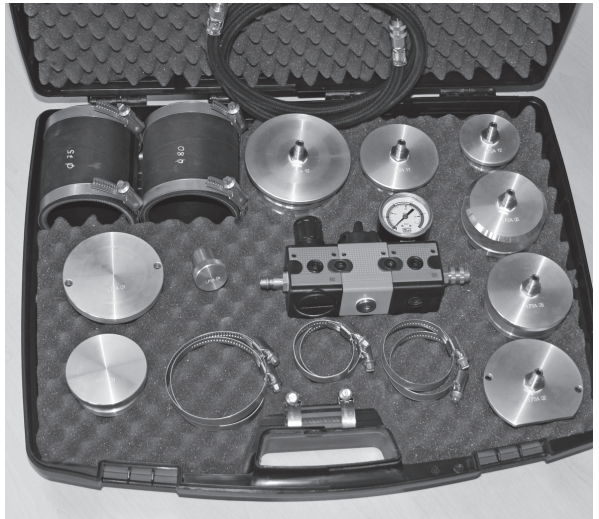
5. Technische Daten

L x B x H	192 x 47 x 115 mm
Gewicht	6,2 kg
Anzeige	0 - 2,5 bar
Druckminderer	max. 1 bar Ausgang
Schlauchlänge	1,5 Meter

6. Lieferumfang

DE

- 1 LPS
- 1 Füllschlauch
- 6 Adapter
- 3 Verschlußstopfen
- 6 Schlauchschellen
- 3 Verbindungsschläuche
- 1 Koffer
- 1 Bedienungsanleitung



WWW.AUTOTESTGERAETE.DE

Technische Änderungen vorbehalten. Stand: Mai 2012