



Anwendungshinweis

Kunststoff Reparatur-Set

V3551

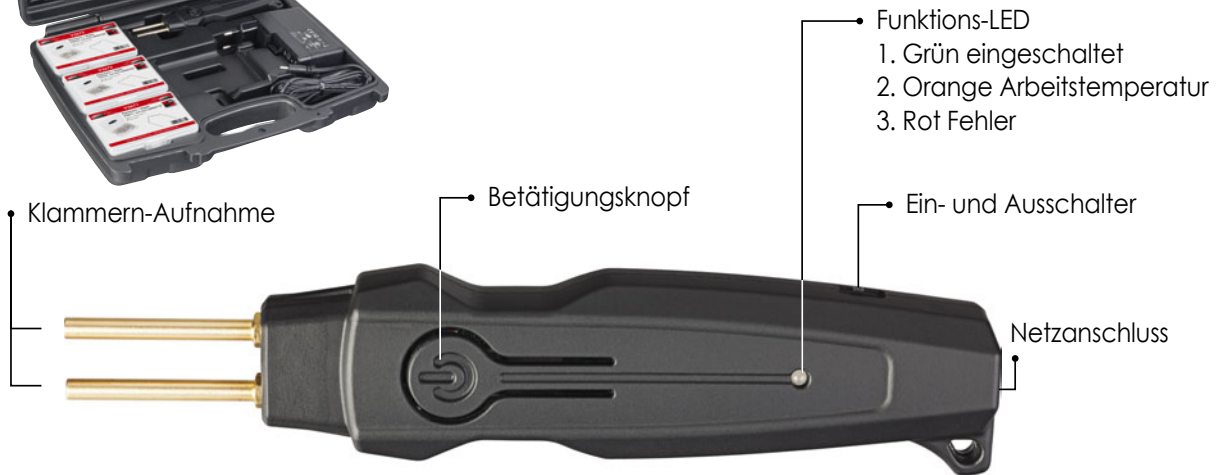
Kunststoff-Reparatur Werkzeug, zur Reparatur und Verstärkung von Kunststoffteilen, wie gerissenen Lampenbügeln und Gehäuseteilen mit Metallklammern.



Technische Daten:

Elektrische Leistung: 100-240V -50/60Hz,
Max: Bis zu 20W

Vibrationfrequenz: 8Mhz



Ersatzteile:



VIGOR No.	V3671	V3672	V3673	V3674	V3675	V3676	V3677
Drahtstärke	Ø 0,6 mm	Ø 0,8 mm	Ø 0,6 mm	Ø 0,8 mm	Ø 0,8 mm	Ø 0,6 mm	Ø 0,8 mm
Form	V-Form	W-Form	W-Form	F-Form	S-Form	U-Form	U-Form

Gewährleistung:

Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung erlischt die Gewährleistung.
Nicht bestimmungsgemäße Verwendung liegt vor:

- Für Produkte, die von Personen verändert, modifiziert oder repariert wurden, die nicht ViGOR Equipment angehören,
- Bei Missbrauch, unsachgemäßer Handhabung, Fahrlässigkeit und Abweichung von normalen Verfahrensweisen oder den Anweisungen und Spezifikationen von ViGOR-Equipment oder
- Bei Verwendung in Zusammenhang mit einem anderen Produkt, Gerät, Bauteil oder System, das entweder defekt, die Ursache für einen Defekt oder nicht für den Gebrauch in Zusammenhang mit diesem Produkt vorgesehen ist.

Sicherheitshinweise und Sicherheitsmaßnahmen für den Gebrauch:



ACHTUNG! Dieses Produkt ist speziell für die Kunststoff-Reparatur entwickelt worden!

Zu Ihrer Sicherheit, lesen Sie die Betriebsanleitung sorgfältig durch!

- Elektrische Energien können schwere Verletzungen verursachen.

Zum Schutz gegen elektrischen Schlag, Verletzungs- und Brandgefahr sind folgende grundsätzliche Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- Kontrollieren Sie vor jedem Gebrauch alle Komponenten. Anschlusskabel und Gehäuse dürfen nicht beschädigt sein. Werkzeuge, die fallen gelassen wurden oder beschädigt sind müssen vor Wiederinbetriebnahme von Fachpersonal geprüft werden.
- Alle Service- oder Reparaturarbeiten immer durch Fachpersonal ausführen zu lassen. Um die Betriebssicherheit auf Dauer zu gewährleisten, dürfen nur Originalersatzteile verwendet werden.
- Bei Montierten Klammern und im Betrieb werden Temperaturen von über 500°C erreicht!
- Passen Sie immer auf! Eine Unsachgemäße Anwendung kann ernsthafte Verbrennungen verursachen und Feuerentfachen!
- Tragen Sie immer hitzebeständige Handschuhe bei der Arbeit!
- Bevor Sie die Klammer einlegen, stellen Sie sicher, dass die Elektroden kalt sind!
- Berühren Sie die Klammer nicht während des Aufheizens!
- Benutzen Sie das Kunststoff Reparatur-Set niemals in der Nähe von entflammaren Flüssigkeiten!
- Benutzen Sie das Kunststoff Reparatur-Set niemals mit nassen Händen!
- Benutzen Sie das Kunststoff Reparatur-Set niemals in feuchter Umgebung!
- Halten Sie Unbefugte fern. Stellen Sie sicher, dass Unbefugte, insbesondere Kinder, keinen Zugang zu dem Kunststoff-Reparatur-Set haben.



1. Schließen Sie das Kabel an und stellen den Strom an.



2. Funktions-LED für Temperaturanzeige.



3. Legen Sie die Klammer ein und drücken Sie den Betätigungsknopf für die Reparatur.



4. Nach 3 Sekunden die Klammer in den Kunststoff drücken.

EG-Konformitätserklärung

Produktbezeichnung: Kunststoff Reparatur-Set

Typenbezeichnung: V3551

Wir erklären, dass das bezeichnete Produkt allen einschlägigen EU-Bestimmungen der EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (2004/108/EG) entspricht. Das Produkt entspricht weiterhin allen Bestimmungen der Richtlinie Richtlinie Niederspannungsrichtlinie (2006/95/EG).

Des Weiteren erklären wir, dass die Konformität zu folgenden Normen gegeben ist:

EN 55022:2010 (CISPR 22:2008); EN 55024:2010; EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009; EN 61000-3-3:2008; EN 61000-4-2:2009; EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010; EN 61000-4-4:2012; EN 61000-4-5:2006; EN 61000-4-6:2009; EN 61000-4-8:2010; EN 61000-4-11:2004; IEC 60950-1 :2005+A1; FCC Part 15, Subpart B, Class B; ICES-003 :2012 Issued 5, Class B; ANSI C63.4-2009; EN 55022: 2010+AC:2011, Class B; CISPR 22: 2008, Class B; AS/NZS CISPR 22: 2009+A1 : 2010, Class B; EN 61000-3-2: 2006+A1 : 2009+A2: 2009; EN 61000-3-3: 2008; EN 55024: 2010; IEC 61000-4-2: 2008 ED.2.0; IEC 61000-4-3: 2010 ED.3.2; IEC 61000-4-4: 2010 ED.3.0; IEC 61000-4-5: 2005 ED.2.0; IEC 61000-4-6: 2008 ED.3.0; IEC 61000-4-8: 2009 ED.2.0; IEC 61000-4-11: 2004 ED.2.0

Dokumentationsverantwortliche ist: Sandra Müller, Tel.: +49 (0) 2191 792 319

Datum: 06.03.2014
Hermann J. ZERVER

VIGOR GmbH • Am Langen Siepen 13 - 15 • 42857 Remscheid
info@vigor-equipment.com • www.vigor-equipment.com





Application Note

V3551

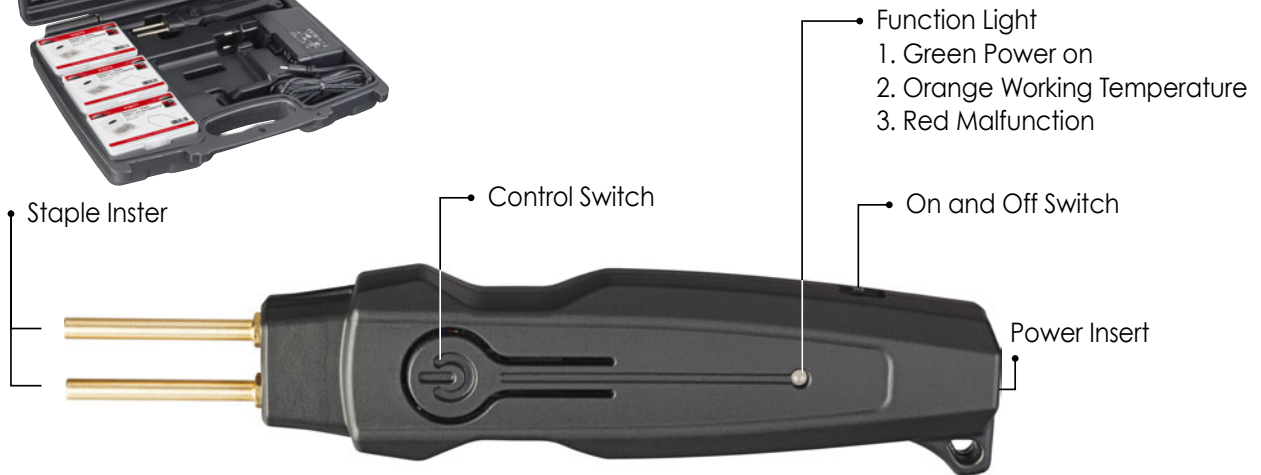
Hot Stapler for Plastic Repair-Set

Hot Plastic Stapler enables metal staplers to be pressed into plastic in a quick and simple process, so lugs on lighting and splits in plastic parts can be stapled together, often saving them from scrap heap.

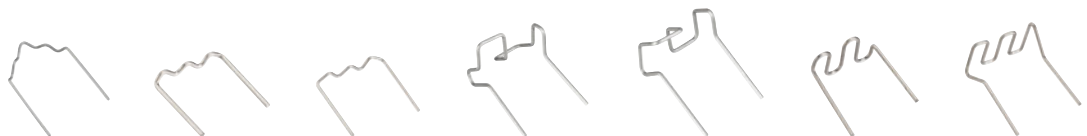


Technical feature:

Power Rating: 100-240V -50/60Hz,
Max: Up to 20W
Vibrating Frequency: 8Mhz



Spare parts:



VIGOR No.	V3671	V3672	V3673	V3674	V3675	V3676	V3677
Wire strength	Ø 0,6 mm	Ø 0,8 mm	Ø 0,6 mm	Ø 0,8 mm	Ø 0,8 mm	Ø 0,6 mm	Ø 0,8 mm
Format	V-Format	W-Format	W-Format	F-Format	S-Format	U-Format	U-Format

Warranty:

And will be considered as improper use. Improper use means:

- Products that have been modified or repaired by persons not belonging to ViGOR-Equipment,
- Misuse, improper handling, negligence and any deviation from the intended use or from the instructions and specifications of ViGOREquipment or
- Use in combination with any other product, device, component or system that is damaged, may cause malfunction or is not intended for use in combination with this tool.

Special warnings and precaution for use:

 **CAUTION!** This product has specially been developed for plastic repairing!

For your security, please read this manual carefully!

- Electrical energy can cause serious injuries.

In order to avoid electrical shock, injuries or fire the following safety instructions have to be observed and respected:

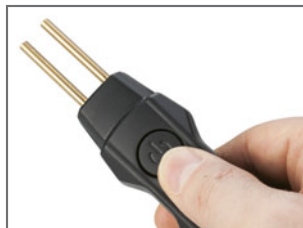
- Check all components before use. Please make sure that lead and housing are not damaged. Tools that have been dropped or that are damaged, must be checked by qualified personnel before restarting operation.
- Service and repair work should be carried out by qualified technical personnel only. In order to ensure the working reliability in the long term, always use original spare parts.
- The staple inserted in the electrodes during the soldering phase, the temperature can rise to over 500°C!
- Pay close attention; an incorrect handling can cause serious burns and initiate a fire!
- Use appropriate heat resistance gloves during the work time!
- Before introduce the staple, be sure that the electrodes are cold!
- Do not touch the staple during the warm-up phase!
- Do not use in presence of flammable liquids!
- Do not use with wet hands!
- Do not use in environment wet!
- Restrict unauthorized access. Make sure that no one, in particular children, can get near hot plastic stapler without your permission.



1. Insert the power cord and turn on power for using.



2. LED light for temperature indicator.



3. Insert the staple and push control switch for repair.



4. After three seconds, push down the staple for repair.

Declaration of Conformity

Product Name: Hot Sapler for Pastic Repair-Set

Article No.: V3551

We declare that the product which this declaration relates is in conformity with the requirement of the standards of the European Directive EMC (2004/108/EG). The product is conform futhermore to the requirements of the standards of the Low Voltage Directive (2006/95/EG).

Furthermore, we declare that the a/m article is in conformity with the requirements of the following standards:

EN 55022:2010 (CISPR 22:2008); EN 55024:2010; EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009; EN 61000-3-3:2008; EN 61000-4-2:2009; EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010; EN 61000-4-4:2012; EN 61000-4-5:2006; EN 61000-4-6:2009; EN 61000-4-8:2010; EN 61000-4-11:2004; IEC 60950-1 :2005+A1; FCC Part 15, Subpart B, Claas B; ICES-003 :2012 Issued 5, Class B; ANSI C63.4-2009; EN 55022: 2010+AC:2011, Class B; CISPR 22: 2008, Class B; AS/NZS CISPR 22: 2009+A1 : 2010, Class B; EN 61000-3-2: 2006+A1 : 2009+A2: 2009; EN 61000-3-3: 2008; EN 55024: 2010; IEC 61000-4-2: 2008 ED.2.0; IEC 61000-4-3: 2010 ED.3.2; IEC 61000-4-4: 2010 ED.3.0; IEC 61000-4-5: 2005 ED.2.0; IEC 61000-4-6: 2008 ED.3.0; IEC 61000-4-8: 2009 ED.2.0; IEC 61000-4-11: 2004 ED.2.0

Person authorized to compile the technical file: Sandra Müller, Tel.: +49 (0) 2191 792 319

Datum: 06.03.2014
Hermann J. ZERVER

ViGOR GmbH • Am Langen Siepen 13 - 15 • 42857 Remscheid
info@vigor-equipment.com • www.vigor-equipment.com

