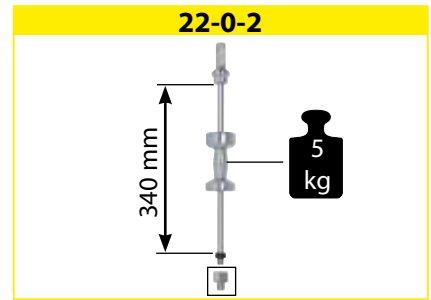
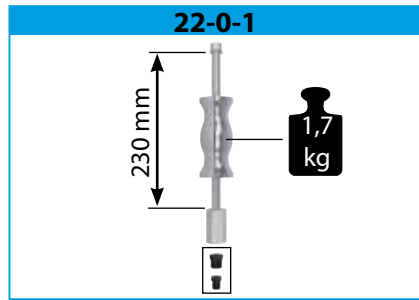
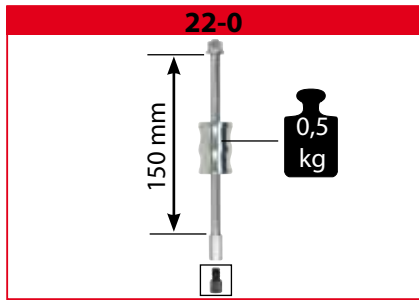




# Gleithämmer



# 3 Gleithämmer für alle Anwendungen mit Innenausziehern



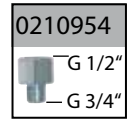
M7



M10



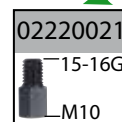
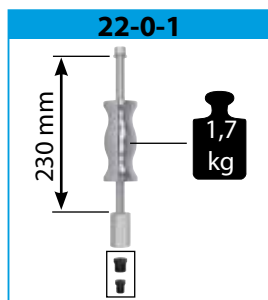
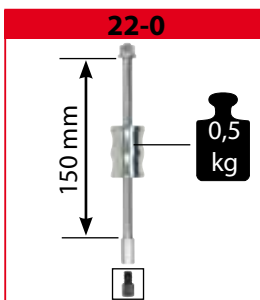
G1/2"



G3/4"  
Whitworth  
Rohrgewinde  
DIN ISO 228

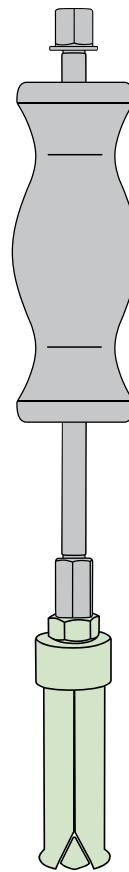


## Innenauszieher mit segmentierten Greifflächen, Baureihe 21-x-E

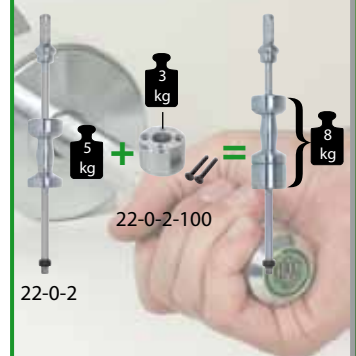


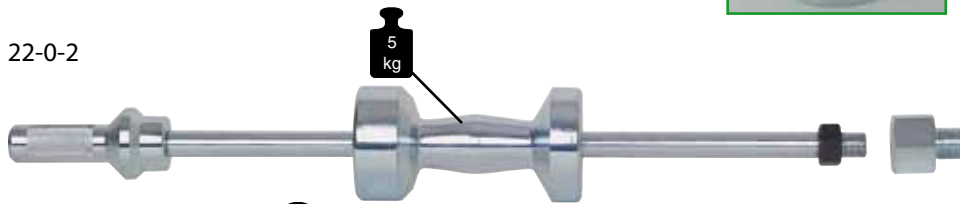
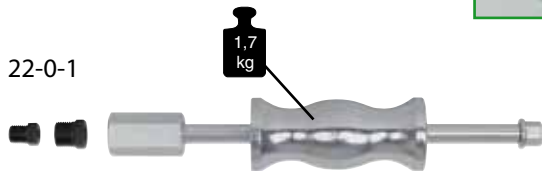
M10

15-16G  
Ø 15 mm-16 Gang  
(Whitworth 55°)



### TIPP: 22-0-2





Die Schlagkraft des Gleithammers kann durch das Einschrauben von Zusatzgewichten optional erhöht werden.

**INFO**





5 kg + 3 kg = 8 kg



KS-22-01  
Gewindestift  
austauschbar!



KS-22-01 und KS-22-02

Art.-No.				
			mm	kg
22-0	012143	21-0 – 21-2; 21-0-E – 21-4-E mit Reduzierstück 21-3 – 21-5; 21-40 – 21-46 ohne Reduzierstück	150	0,70
22-0-1	555558	21-3 – 21-9; 21-40 – 21-46; 21-0-E – 21-4-E mit Reduzierstück 21-9; 21-5-E – 21-7-E ohne Reduzierstück	230	2,50
22-0-2	111204	21-89 ohne Reduzierstück 21-90 mit Reduzierstück	340	6,50
22-0-2-100	111211	22-02	-	3,00
KS-22-01	924569	M3; M4; M5; M6; M8; M10; 22-01-GH = M10; verzinkt: M10; M12; 15-16G	220	3,00
KS-22-02	951121	M6; M8x1; M10; M10x1; M12x1; M15x1,5; 22-01-GH=M12; verzinkt: M10; M12; 15-16G	220	3,00

# Sicherheits- und Gebrauchshinweise

Werkzeuge dürfen grundsätzlich nur ihrem Zweck entsprechend, unter den vorgesehenen Bedingungen und innerhalb der Gebrauchsbeschränkungen benutzt werden.



Überprüfen Sie regelmäßig den Zustand des Werkzeuges und ersetzen Sie beschädigte oder abgenutzte Teile.



Halten Sie die Gewinde von Spindeln und Traversen stets rein und immer gut gefettet.



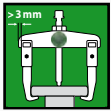
Informieren Sie sich vor dem Einsatz über den richtigen Gebrauch des anzuwendenden Abziehwerkzeuges unter Berücksichtigung der dabei erforderlichen Sicherheitsmaßnahmen.



Sofern über einen der genannten Punkte die geringste Unsicherheit besteht, sollte zur Klärung werkseitige Anwendungsberatung eingeholt werden (+49(0)2191/9339-0).



Vergewissern Sie sich vor dem Einsatz, daß sich das Abziehwerkzeug in einwandfreiem Zustand befindet.



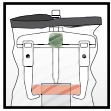
Überprüfen Sie die korrekte Anbringung des Werkzeuges und überwachen Sie während des Abziehvorganges die auftretenden Kräfte.



Überschreiten Sie niemals die für das Werkzeug vorgegebenen Belastungswerte und kontrollieren Sie die Aufbringung der Abziehkraft bei mechanischen Abziehwerkzeugen durch Verwendung eines Drehmomentschlüssels und bei mit Pumpe betriebenen hydraulischen Abziehwerkzeugen durch ein Manometer.



Tragen Sie stets eine Schutzbrille und geeignete Schutzkleidung.



Umhüllen Sie zum Schutz gegen das bei Abzieharbeiten immer mögliche ruckartige Ablösen Abziehwerkzeug und abzuziehendes Teil mit einer Unfallschutzplane.



Bei Überlastungserscheinungen, Schwergängigkeit usw. ist der Abziehvorgang zu unterbrechen und eine größere Ausführung der entsprechenden Baureihe einzusetzen.



Verwenden Sie keine elektrischen oder pneumatischen Kraft- oder Schlagschrauber zum Betätigen von Abziehwerkzeugen.



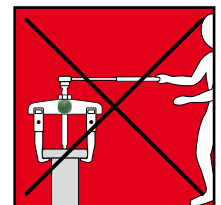
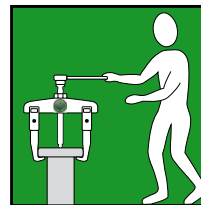
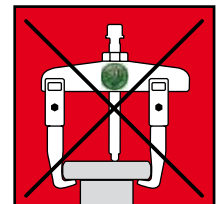
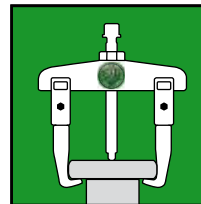
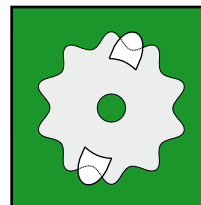
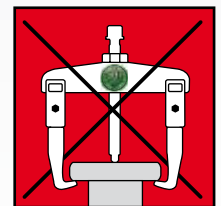
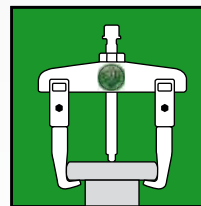
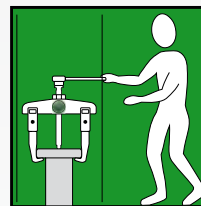
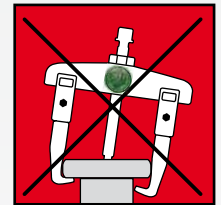
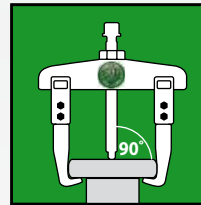
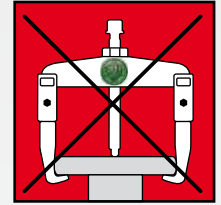
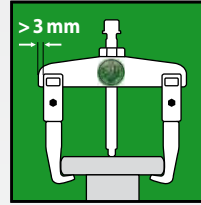
Verwenden Sie keine Verlängerungen zur Erhöhung des übertragenen Drehmomentes



Nehmen Sie keinerlei Veränderung an den Produkten vor.



Da Stahl unter Wärmeeinfluß seine Festigkeitseigenschaften verändert, dürfen Abziehwerkzeuge bei evtl. Anwärmen abzuziehender Teile nicht miterwärmt werden.



**KUKKO-Werkzeugfabrik** Kleinbongartz & Kaiser oHG  
 Heinrich-Hertz-Str. 5 • 40721 Hilden • GERMANY  
 Tel: +49 (0) 21 03/33280-0  
**info@KUKKO.com • www.KUKKO.com**