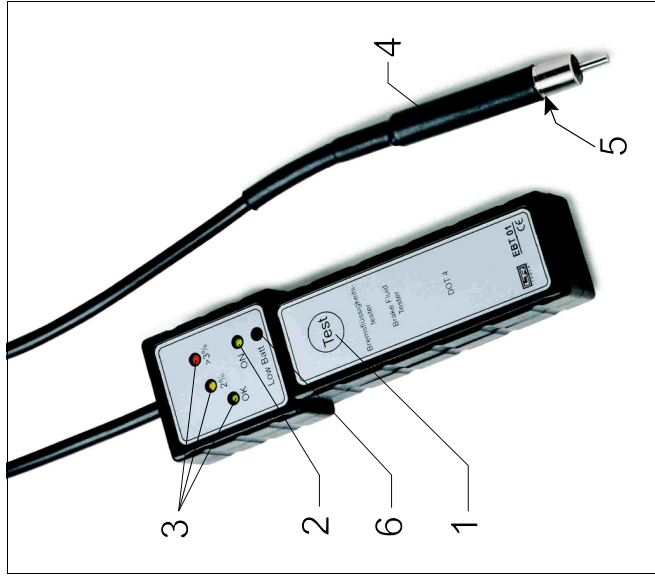


Elektronischer Bremsflüssigkeitstester



Mit dem EBT 01 kann der Wassergehalt von Bremsflüssigkeiten des Typs DOT 4 gemessen werden. Der prozentuale Wassergehalt der Bremsflüssigkeit wird dabei über 3 Leuchtdioden angezeigt.



- 1 Taster
- 2 Anzeige "ON"
- 3 Ergebnis-Anzeige
- 4 Sensor
- 5 Markierung
- 6 Low-Batt-Anzeige

Inhalt

Seite

- 1. Sicherheitshinweise 2
- 2. Erstinbetriebnahme 3
- 3. Prüfvorgang 3
- 4. Interpretation des Messergebnisses 4
- 5. Low-Batt-Anzeige 4
- 6. Technische Daten 4
- 7. Lieferumfang 4

1. Sicherheitshinweise



Das Gerät darf nur von ausgebildetem Fachpersonal bedient werden.

Vorsicht: Bremsflüssigkeit ist aggressiv, deshalb sollte ein Kontakt mit Haut und Augen, sowie mit der Kleidung vermieden werden.

Außerdem sollte Bremsflüssigkeit nicht mit dem Lack des Fahrzeuges in Berührung kommen, da dies zu Lackschäden führen kann.

Die Sicherheitsvorschriften der Bremsflüssigkeitshersteller sind zu beachten.

Wichtige Hinweise:

- ▶ Das EBT 03 ist ausschließlich zum Testen von Bremsflüssigkeiten geeignet.
- ▶ Beim Messen von anderen Medien wird zwar ein Ergebnis angezeigt, das jedoch nicht relevant ist.

2. Erstinbetriebnahme

Batteriefach auf der Gehäuserückseite öffnen, 9 V-Blockbatterie einlegen und anschließen.

3. Prüfvorgang

1. **Wichtig:**
Der Sensor muss vor Testbeginn **s a u b e r** und **f r e i** von Bremsflüssigkeitsrückständen vorheriger Messungen sein.
2. Taster (1) kurz drücken. Leuchtet die Anzeige "ON" (2) ist das Gerät betriebsbereit.
3. Sensor (4) bis zur Markierung (5) in die Bremsflüssigkeit eintauchen.
4. Taster (1) gedrückt halten und dabei den Sensor in der Bremsflüssigkeit eingetaucht lassen.
5. Nach ca. 3 Sekunden das Messergebnis in der Ergebnis-Anzeige (3) ablesen.



4. Interpretation des Messergebnisses

1. **Anzeige: nur grüne LED**
Der Wassergehalt liegt zwischen 0 und 1%.
Die Bremsflüssigkeit ist in Ordnung.
2. **Anzeige: grüne und gelbe LED**
Der Wassergehalt beträgt ca. 2%.
Die Bremsflüssigkeit muss demnächst gewechselt werden.
3. **Anzeige: grüne, gelbe und rote LED**
Der Wassergehalt ist 3% oder größer.
Die Bremsflüssigkeit muss sofort gewechselt werden.

5. Low-Batt-Anzeige

Fällt die Spannung der 9 V-Blockbatterie unter einen bestimmten Wert, leuchtet die Low-Batt-Anzeige (6).
In diesem Fall ist die Batterie durch eine neue zu ersetzen.

Wichtig: Wird in diesem Zustand eine Messung durchgeführt, kann das Messergebnis verfälscht werden.

6. Technische Daten

Abmessungen L x B x H:	140 x 40 x 24 mm
Gewicht:	100 g (ohne Batterie)
Spannungsversorgung:	9 V-Blockbatterie
Länge der Sensorleitung:	550 mm (mit Sensor)

7. Lieferumfang

- 1 EBT 01 (Batterie nicht im Lieferumfang)
- 1 Bedienungsanleitung

Wichtig: Bei längerer Messdauer kann sich das Messergebnis ändern. Deshalb ist die angegebene Messzeit so genau wie möglich einzuhalten.