

Bedienungsanleitung

Crimpzangen-Satz für wasserdichte Steckverbinder 220-teilig, im Koffer



INHALT:

Schnellwechsel-Ratschen-Crimpzange

Backenpaar (H6) für Kabelgrößen: DIN 0.35 / 0.5-0.8 mm² (AWG 22 / 20-18)

Backenpaar (H7) für Kabelgrößen: DIN 1.0-2.0 / 3.0 mm² (AWG 16-14 / 12)

Lösewerkzeug für Steckkontakte

Beinhaltet folgende Bauteile für wasserdichte Delphi® Steckverbinder:

25x 1,4 mm Kabeldichtung für Draht-Ø 1,4 - 1,9 mm

30x 2,5 mm Kabeldichtung für Draht-Ø 2,5 - 3,4 mm

25x 2,8 mm Kabeldichtung für Draht-Ø 2,9 - 3,8 mm

20x 0,50 - 0,85 mm² Steckkontakt (männlich)

20x 0,50 - 0,85 mm² Steckkontakt (weiblich)

20x 1,25 - 2,0 mm² Steckkontakt (männlich)

20x 1,25 - 2,0 mm² Steckkontakt (weiblich)

20x 3 mm² Steckkontakt (männlich)

20x 3 mm² Steckkontakt (weiblich)

3x 1-poliges Gehäuse für Steckkontakte (männlich)

3x 1-poliges Gehäuse für Steckkontakte (weiblich)

2x 2-poliges Gehäuse für Steckkontakte (männlich)

2x 2-poliges Gehäuse für Steckkontakte (weiblich)

1x 3-poliges Gehäuse (einreihig) für Steckkontakte (männlich)

1x 3-poliges Gehäuse (einreihig) für Steckkontakte (weiblich)

1x 4-poliges Gehäuse (einreihig) für Steckkontakte (männlich)

1x 4-poliges Gehäuse (einreihig) für Steckkontakte (weiblich)

1x 4-poliges Gehäuse (zweireihig) für Steckkontakte (männlich)

1x 4-poliges Gehäuse (zweireihig) für Steckkontakte (weiblich)

ALLGEMEINE INFORMATIONEN:

Der Crimpzangen-Satz 7CZS220 ist zum Crimpen von wasserdichten Steckverbindern bei Reparatur oder Neuverkabelung.

WICHTIGE HINWEISE:

Verwenden Sie den Crimpzangen-Satz nicht, wenn Teile davon beschädigt oder unvollständig sind.

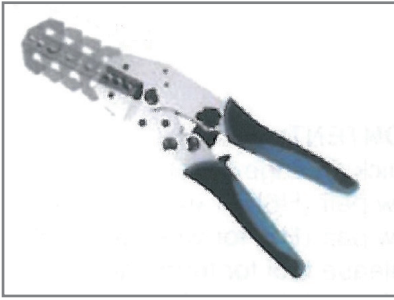
Den Crimpzangen-Satz nicht von Kindern benutzen lassen. (Klemm- bzw. Verschluckungsgefahr)

Achten Sie darauf, dass:

- Steckkontakte ordentlich gecrimpt sind.
- gecrimpte Steckkontakte einwandfreien elektrischen Kontakt haben.
- die Abdichtung fachgerecht positioniert sind.
- die Steckkontaktmontage in das Steckergehäuse einwandfrei durchgeführt wird.

Crimpzangen-Satz nur für die beschriebene Anwendung benutzen.

BEDIENUNG CRIMPEN:



Das benötigte Klemmbackenpaar in die Zange von vorne einklicken. Die Auswahl ist abhängig vom verwendeten Kabelquerschnitt.

Backenpaar H6: DIN 0.35 / 0.5 bis 0.8 mm² (AWG 22 / 20-18)
Backenpaar H7: DIN 1.0-2.0 / 3.0 mm² (AWG 16-14 / 12)



Entsprechende Dichtung über das Kabel ziehen (auf Kabelquerschnitt und Montagerichtung achten) und das Kabelende abisolieren. Die Länge der Abisolierung richtet sich nach dem zu verwendeten Stecker.

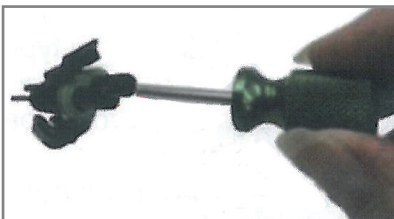


Kabel in den Verbinder positionieren. Das abisolierte Kabelende muss in der dafür vorgesehenen Position sein (vordere Klammerbacken) und das noch isolierte Kabel dort wo die Zugentlastung sein soll (hintere Klammerbacken). Am hinteren Teil wird mit dem Kabel auch die Kabeldichtung gecrimpt.



Verbinder mit dem Kabel und der Kabeldichtung in die Crimpzange einlegen und durch betätigen der Zange den Crimpvorgang durchführen. Nach dem Crimpen die Kabelverbindung auf guten Kontakt überprüfen, sowie die Position und Klemmung des Kabels mit der Kabeldichtung kontrollieren.

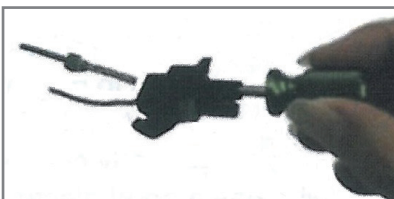
BEDIENUNG STECKERDEMONTAGE:



Das Steckerdemontagewerkzeug von vorne in den Stecker einführen.



Wenn das Steckerdemontagewerkzeug richtig positioniert ist, durch Druck den Steckverbinder aus dem Steckergehäuse drücken.



Die Steckkontaktsicherungen werden gelöst und der Kontakt kann aus dem Steckergehäuse herausgezogen werden.

Willy Kunzer GmbH
Römerstraße 17
D-85661 Forstinning

Tel.: 08121/220-0
Fax: 08121/220-50
E-Mail: info@kunzer.de