

HARTLOTE



Ms 60 - Werkstoff-Nr. 2.0367 ist Si-legiert zur Verminderung der Zn-Verdampfung. Für Stahl, Tempereguss, Kupfer, Kupferlegierungen mit Schmelztemperaturen von ca. 900 °C, Nickel und Nickellegierungen. Zum Spalt- und Fugenlöten mit angesetztem und eingelegtem Lot zu verwenden. Gut fließendes, wenig überhitzungsempfindliches Hartlot.

- Arbeitstemperatur 900 °C Schmelzbereich: 875 - 895°C
- DIN 8513: L-Cu Zn 40 / Cu 59,0-60,0% Sn <0,2 Si 0,3% Zn Rest



Messing-Lötstäbe flussmittelgefüllt, zum Fugenlöten mit angesetztem Lot.

Ms 60 F - Werkstoff-Nr. 2.0367 ist flussmittelgefüllt. Kardaschlot mit Flussmittel F-SH 2 nach DIN 8511, **Vierkant**, zum Hartlöten von Stahl, Kupfer und Nickel, zum Schweißen von Messing und Bronze

- Arbeitstemperatur: 900 °C
- DIN 8513: L-Cu Zn 40

Sonder-Messing-Hartlot - gedreht, mit Flussmittel F-SH 2 nach DIN 8511, zum Hartlöten von Stählen, Gusseisen, Tempereguss, Nickel, verzinkten Rohren.

- Arbeitstemperatur: 900 °C
- DIN 8513: L-Cu Zn 40 Sn

Fontargen AF 210 flußmittelumhüllt - Werkstoff-Nr. 2.0367. Vorzügliche, besonders desoxidierte und entgaste Allzweck-Hartlote für die Herstellung von hochwertigen Lötungen im Automobilbau, Motorradindustrie, Armaturen- und Gerätebau. Das Flussmittel wirkt auch an verrosteten und verschmutzten Teilen. Geeignet für das Hartlöten von Stahl, Gusseisen, Tempereguss, Rotguss usw.

- Arbeitstemperatur: ca. 900 °C
- Schmelzbereich: 890 - 900 °C
- DIN 8513: L-Cu Zn 40 / Cu 60,0% Zn ca. 38%

Hartlot Fontargen A 210 MK - Werkstoff-Nr. 2.0533. Lötstab mit **in Kerben eingepresstem Flussmittel**, besonders dünnflüssig, überhitzungsunempfindliche Legierung mit hoher Zugfestigkeit von 380 - 540 Nm/mm². Zum Fugen- und Spalllöten, Auftragen von Stahl, Gusseisen, Tempereguss, Kupfer und Kupferlegierungen mit Solidus > 950 °C und Nickellegierungen. Für Kfz- und Nfz-Reparaturen sowie bei Landmaschinen- Motorrad- und Fahrradreparaturen.

- Arbeitstemperatur: 900 °C
- Schmelzbereich 870 - 890 °C
- DIN 8513: L - Cu Zn 39 Sn (L - So Ms) / Cu 50-62% Sn 0,5-1,5% Si <0,2% Mn <1,0% Zn Rest

Hartlot-Flußmittel - DIN 8511 F-SH 1, nach DVGW, Flussmittel für Hartlote mit einer Arbeitstemperatur unter 800 °C, außer Aluminium

| Art.-Nr. | Artikelbezeichnung | Stab-Ø mm | Länge mm | Inhalt/Packung |
|----------|--|-----------|----------|----------------|
| 879 2406 | Messing-Lötstäbe Ms 60 | 2 | 1000 | 1 kg |
| 879 2413 | Messing-Lötstäbe Ms 60 | 3 | 1000 | 1 kg |
| 879 2420 | Messing-Lötstäbe Ms 60 | 4 | 1000 | 1 kg |
| 879 2437 | Messing-Lötstäbe Ms 60 | 5 | 1000 | 1 kg |
| 879 2200 | Messing- Lötstäbe Ms 60 F | 2,5 | 500 | 1 kg |
| 879 2987 | Fontargen AF 210, flußmittel- umhüllt | 2,0 | 500 | 1 kg |
| 879 1407 | Hartlot-Flussmittel Brasolin | ... | ... | 250 g |