

## MASCHINENGEWINDEBOHRER FÜR SACKLOCH



Für metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13, Werkstoff HSSE. Profil geschliffen und Flanken hinterschliffen  
**Einsatzbereich:** Leicht zerspanbare Stähle bis 1000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit



Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Vierkant mm
801 3006	Maschinengewindebohrer	M3	0,5	56	2,7
801 3013	Maschinengewindebohrer	M4	0,7	63	3,4
801 3020	Maschinengewindebohrer	M5	0,8	70	4,9
801 3037	Maschinengewindebohrer	M6	1,0	80	4,9
801 3044	Maschinengewindebohrer	M8	1,25	90	6,2
801 3051	Maschinengewindebohrer	M10	1,5	100	8,0