

MASCHINENGEWINDEBOHRER



- Mit verstärktem Schaft bis M10 = DIN 371
- Mit verstärktem Schaft ab M12 = DIN 376
- Für metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13, Werkstoff: HSS-E, Profil geschliffen und Flanken hinterschliffen

Einsatzbereich: Leicht zerspanbare Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit



Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Vierkant mm
805 1305	Maschinengewindebohrer	M2	0,4	45	2,1
805 1336	Maschinengewindebohrer	M3	0,5	56	2,7
805 1350	Maschinengewindebohrer	M4	0,7	63	3,3
805 1367	Maschinengewindebohrer	M5	0,8	70	4,2
805 1374	Maschinengewindebohrer	M6	1,0	80	5,0
805 1381	Maschinengewindebohrer	M8	1,25	90	6,8
805 1398	Maschinengewindebohrer	M10	1,5	100	8,5
805 1408	Maschinengewindebohrer	M12	1,75	110	10,2
805 1415	Maschinengewindebohrer	M14	2,0	110	12
805 1422	Maschinengewindebohrer	M16	2,0	110	14
805 1446	Maschinengewindebohrer	M20	2,5	140	17,5