

HAND-GEWINDEBOHRER, EINZELN



- Metrisch nach DIN 352 für metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13
- Toleranzfeld 6 H
- Werkstoff HSS (Hochleistungs-Schnellstahl)

Einsatzbereich: Leicht zerspanbare Stähle

- 1 Ring = Vorschneider
- 2 Ringe = Mittelschneider
- kein Ring = Fertigschneider



805 0203



805 0502



805 0708

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Vierkant mm
805 0203	Vorschneider	M3	0,5	40	2,7
805 0502	Mittelschneider	M3	0,5	40	2,7
805 0708	Fertigschneider	M3	0,5	40	2,7
805 0227	Vorschneider	M4	0,7	45	3,4
805 0526	Mittelschneider	M4	0,7	45	3,4
805 0722	Fertigschneider	M4	0,7	45	3,4
805 0234	Vorschneider	M5	0,8	48	4,9
805 0533	Mittelschneider	M5	0,8	48	4,9
805 0739	Fertigschneider	M5	0,8	48	4,9
805 0241	Vorschneider	M6	1,0	50	4,9
805 0540	Mittelschneider	M6	1,0	50	4,9

GEWINDESCHNEID-WERKZEUGE

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Vierkant mm
805 0746	Fertigschneider	M6	1,0	50	4,9
805 0777	Fertigschneider	M7	1,0	50	4,9
805 0265	Vorschneider	M8	1,25	56	4,9
805 0564	Mittelschneider	M8	1,25	56	4,9
805 0760	Fertigschneider	M8	1,25	56	4,9
805 0289	Vorschneider	M10	1,5	70	5,5
805 0588	Mittelschneider	M10	1,5	70	5,5
805 0784	Fertigschneider	M10	1,5	70	5,5
805 0296	Vorschneider	M12	1,75	75	7,0
805 0595	Mittelschneider	M12	1,75	75	7,0
805 0791	Fertigschneider	M12	1,75	75	7,0
805 0306	Vorschneider	M14	2,0	80	9,0
805 0605	Mittelschneider	M14	2,0	80	9,0
805 0801	Fertigschneider	M14	2,0	80	9,0
805 0313	Vorschneider	M16	2,0	80	9,0
805 0612	Mittelschneider	M16	2,0	80	9,0
805 0818	Fertigschneider	M16	2,0	80	9,0
805 0162	Fertigschneider	M20	2,5	95	14,5
805 0179	Fertigschneider	M24	3,0	110	14,5