

HAND-GEWINDEBOHRER FÜR ROHRGEWINDE, EINZELN



- Baumaße nach DIN ISO 228/1, für Whitworth-Rohrgewinde nach DIN 259
- geschliffen und hinterschliffen
- Werkstoff HSS (Hochleistungs-Schnellstahl)

Einsatzbereich: Leicht zerspanbare Stähle

- 1 Ring = Vorschneider
- kein Ring = Fertigschneider

Handgewindebohrer-Satz UNF 7/16" für Befestigungsgewinde Fahrzeug-Sicherheitsgurte.



801 0092



801 0102



801 0308

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Gewinde	Steigung auf 1"	Gesamtlänge mm	Vierkant mm
801 0092	Vorschneider	G 1/8	28	63	5,5
801 0102	Fertigschneider	G 1/8	28	63	5,5
801 0119	Vorschneider	G 1/4	19	70	9,0
801 0126	Fertigschneider	G 1/4	19	70	9,0
801 0133	Vorschneider	G 3/8	19	70	9,0
801 0140	Fertigschneider	G 3/8	19	70	9,0
801 0157	Vorschneider	G 1/2	14	80	12
801 0164	Fertigschneider	G 1/2	14	80	12
801 0171	Vorschneider	G 3/4	14	90	16
801 0188	Fertigschneider	G 3/4	14	90	16
801 0308	Handgewindeboh- rer-Satz	UNF 7/16	20	63	6,2