

## SPIRALBOHRER TIN-BESCHICHTET RUKO



**Leistungsstarker, geschliffener Standard-Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Der komplett geschliffene Spiralbohrer verfügt über eine präzise Rundlaufgenauigkeit. Durch den Kreuzschliff hat dieser Bohrer eine gute Zentrierung und benötigt eine geringe Vorschubkraft. Ideal zum Bohren von mittel- und langspanenden Werkstoffen. Geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen**



Spitzenanschliff:	Kegelmantelanschliff
Spiralwinkel:	25 -30°
Ø-Toleranz	h8
Ausspitzung	Normalanschliff
Spitzenwinkel	118°

### rechtsschneidend

**Einsatzgebiete:** für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit), Grau, Tamper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.  
HSS-G TiN DIN 338 Typ N

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm
805 0849	TIN-Bohrer	1,0	12	34
805 0856	TIN-Bohrer	1,5	18	40
805 0863	TIN-Bohrer	2,0	24	49
805 0870	TIN-Bohrer	2,5	30	57
805 0887	TIN-Bohrer	3,0	33	61
805 0894	TIN-Bohrer	3,5	39	70
805 0904	TIN-Bohrer	4,0	43	75
805 0911	TIN-Bohrer	4,5	47	80
805 0928	TIN-Bohrer	5,0	52	86
805 0935	TIN-Bohrer	5,5	57	93
805 0942	TIN-Bohrer	6,0	57	93
805 0959	TIN-Bohrer	6,5	63	101
805 0966	TIN-Bohrer	7,0	69	109
805 0973	TIN-Bohrer	7,5	69	109
805 0980	TIN-Bohrer	8,0	75	117
805 0997	TIN-Bohrer	8,5	75	117
805 1154	TIN-Bohrer	9,0	81	125
805 1161	TIN-Bohrer	9,5	81	125
805 1178	TIN-Bohrer	10,0	87	133
805 1185	TIN-Bohrer	10,5	87	133
805 1192	TIN-Bohrer	11,0	94	142
498 0783	TIN-Bohrer	11,5	94	142
805 1219	TIN-Bohrer	12,0	101	151
805 1226	TIN-Bohrer	12,5	101	151
805 1233	TIN-Bohrer	13,0	101	151