

## HARTAUFTRAG SCHWEIßDRAHT A 600 IG



Massivdrahtelektrode zum Schweißen unter Schutzgas. Für hochverschleißfeste Auftragungen an Förderrollen, Schlagbohrmeißeln, Baggereimerschneiden usw. Das Schweißgut ist beständig gegen Reib- und Schlagbeanspruchung.

- DIN 8555: MSG 6-GZ-60 C 0,45% Si 3,0% Mn 0,4% Cr 9,0%
- Zulassung: DB
- Stromart: = + Gefüge: Martensit (mit Ferritanteil), vergütbar Härte des Schweißgutes HRC 57 - 62



879 7119

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Gewicht kg
879 7119	Drahtspule	1,0	15
879 7126	Drahtspule	1,2	15