

WIG/TIG SCHWEIßSTÄBE UNION I MO



Mittellegierter Schweißstab für die WIG-Schweißung von niedriglegierten und warmfesten Stählen im Rohrleitungs- und Behälterbau unter Argon.

Grundwerkstoffe:

- P235GH, P265GH, P295GH, 16 Mo 3, 17 MnMoV 64, 15 NiCuMoNb 5, 20 MnMo 45, 20 MnMoNi 55, Feinkornbaustähle bis S460N, Rohrstähe nach DIN EN 10216 T2: P235GH, P265GH

Hinweis:

- EN 1668/12070 W2Mo/W MoSi - AWS A 5.28 ER80S-G
- C 0,10% Si 0,60% Mn 1,15% Mo 0,50%
- TÜV (Kennblatt-Nr. 1250 [SD]), DB (Zulassungs-Nr. 42.132.14), Controlas, FT
- Prägung W MoSi / W III
- Stromart = -
- Stablänge 1000 mm
- Schutzgas (EN439) I
- Schweißpositionen: PA PB PC PE PF



879 2255

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Gewicht kg
879 2255	WIG-Stäbe	1,6 x 1000	1
879 2262	WIG-Stäbe	2,0 x 1000	1
879 2279	WIG-Stäbe	2,5 x 1000	1
879 2286	WIG-Stäbe	3,0 x 1000	1