

ALUMINIUM AIMG 3



Schweißstäbe und Drahtelektroden zum Gas-, WIG- und MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen bis 3% Mg. Das Schweißgut ist seewasserbeständig. Für annähernd farbgleiche Schweißverbindungen an anodisch oxidierbaren Werkstoffen.

- Werkstückflanken gründlich reinigen. Dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen.

Grundwerkstoffe:

- AlMg 3; AlMg 2; AlMg 1; G-AlMg 3; G-AlMg 3 Si
- EN 12072 G/W 19 12 3 L Si - AWS A 5.9 ER316LSi - Wst.-Nr. 1.4430
- C 0,02% Si 0,8% Mn 1,7% Cr 18,8% Mo 2,8% Ni 12,5%
- Zugfestigkeit 560 N/mm²
- TÜV (Kennblatt-Nr. 0489), DB (Zulassungs-Nr. 43.132.10), LR (ftV3 -12), GL (4429S), Controlas (0972), CWB (ER 316L-Si)
- Gefüge: Austenit mit Ferritanteil
- Stromart = +
- Schutzgas (EN439) M12, M13



879 2853



879 2877

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Gewicht kg
879 2853	Drahtspule	1,0	7
879 2860	Drahtspule	1,2	7
879 2877	WIG-Stäbe	1,6 x 1000	1
879 2884	WIG-Stäbe	2,0 x 1000	1
879 2891	WIG-Stäbe	2,4 x 1000	1
879 2901	WIG-Stäbe	3,2 x 1000	1