

## WIG SCHWEIßSTÄBE UNION I 52



SG 2 Schweißstab für die WIG-Schweißung unter Argon. Werkstoff Nr. 1.5125

Typische Einsatzgebiete sind der Kessel-, Behälter-, Apparate- und Rohrleitungsbau.

**Bezeichnung:** EN 1668 - W 42 5 W3Si1 - AWS A 5.18 ER70S-6 - TÜV, DB, Controlas, DNV

**Prägung:** W II

**Stromart:** = -

**Grundwerkstoffe:**

- Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
- Feinkornbaustähle bis S420N
- C 0,08 - Si 0,85 Mn 1,5



Hinweis:

- EN 1668 W 42 5 W3Si1 (DIN 8559) AWS A 5.18 ER70S-6
- C 0,08% Si 0,85% Mn 1,50%
- Zugfestigkeit 560 N/mm<sup>2</sup>
- TÜV (Kennblatt-Nr. 1656 [SD]), DB (Zulassungs-Nr. 42.132.11), Controlas, DNV
- Stromart = -
- Prägung: W II
- 1 kg in PE-Schlauchfolie
- Schutzgas (EN439) I

879 2152

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Inhalt/Packung
879 2152	WIG-Schweißstab	1,6 x 1000	1 kg
879 2169	WIG-Schweißstab	2,0 x 1000	1 kg
879 2176	WIG-Schweißstab	2,4 x 1000	1 kg
879 2183	WIG-Schweißstab	3,0 x 1000	1 kg