

THERMANIT 30/10 W



Rutil umhüllte Stabelektrode. Nichtrostend; (Naßkorrosion bis 300° C). Hohe Warmrißsicherheit: gute Zähigkeit bei hoher Streckgrenze. Verwendungshinweise: Verbindungen und Auftragungen an artgleichen, artähnlichen Stählen/Stahlgußsorten. Zähe Verbindungen an un-/niedriglegierten Baustählen höherer Festigkeit, an Manganhartstahl und CrNiMn-Stählen, zwischen artverschiedenen Werkstoffen, z. B. zwischen nichtrostenden oder hitzebeständigen und un-/niedriglegierten Stählen/Stahlgußsorten.

- DB-zugelassene Grundwerkstoffe: X10Cr13 (1.4006); X120Mn12 (1.3401) S235 [St 37]; E295 [St 50]
- Empfehlung für weitere Grundwerkstoffe: 1.4339, 1.4340, 1.4347

Hinweis:

- EN 1600 (1.4337) E29 9 R 1 2 - AWS A 5.4 E312-16 (mod.)
- C 0,10% Si 1,1% Mn 0,8% Cr 29,0% Ni 9,0% N 0,1%
- Stromart: = + / ~
- Zulassung DB Nr. 30.132.11
- Gefüge: Austenit/Ferrit
- Schweißpositionen: PA-PB-PC-PD-PE-PF

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Packungsinhalt	Schweißstrom A
879 3151	Elektrode	2,5 x 300	30	50-80
879 5939	Elektrode	3,2 x 350	130	60-110