

THERMANIT 600 VIOLETT W



Basisch umhüllte Stabelektrode mit sehr hohem Verschleißwiderstand. Zäh und unempfindlich gegen Schlagbeanspruchung. Zum Auftragsschweißen an Förderschnecken, Prallplatten, Bohrmeißel usw. Das Schweißgut ist nur schleifend bearbeitbar.

Härte des Schweißgutes 57 - 62 HRC.

Hinweis:

- DIN 8555 E 6-UM-60 DB: Zul.-Nr. 20.132.05
- C 0,35% Si 3,2% Mn 1,0% Cr 8,5%
- Stromart: ~ / = -
- Schweißposition: PA-PB



879 5623

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Packungsinhalt
879 5623	Auftragselektrode	3,2 x 450	122