

## PHOENIX BLAU



Rutil-Zelluloseumhüllte Stabelektrode; universell in allen Positionen einsetzbar; bei Heftschweißungen und schlechten Passungen ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit und Zündfähigkeit. Gut geeignet zum Schweißen an rostigen und fertigungsbeschichteten bzw. grundierten Blechen (ca. 40 µm); ausgezeichnete Fallnahteigenschaften, einsetzbar an Kleintransformatoren (42 V).

Für Grundwerkstoffe:

- S235JRG2 - S355J2; GS-38; GS-45; St 35; St 45; St 35.8
- Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH
- Schiffbaustähle entspr. Zulassungsgrad 2
- Feinkornbaustähle bis P 355 N
- Schweißgeeignete Beton-Stähle (Rippen-Torstahl)

Hinweis:

- [EN499] E42 0 RC 11 - AWS A 5.1 E6013
- C 0,09% Si 0,35% Mn 0,50%
- Stromart: - / -
- TÜV; Kennblatt-Nr. 0350 / DB: Zul.-Nr. 80.132.01
- Schweißpositionen: PA-PB-PC-PD-PE-PF-PG



879 5001

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung mm	Packungsinhalt	Schweißstrom A
879 5001	Elektroden	2,0 x 250	400	50-60
879 5018	Elektroden	2,5 x 350	275	60-90
879 5025	Elektroden	3,2 x 350	160	90-140
879 5032	Elektroden	4,0 x 350	100	150-190
879 5056	Elektroden	5,0 x 350	70	190-240