

HYDRAULIK-EINHEIT 16 TONNEN mit Hydraulik-Pumpe und Manometer



- Zur Montage und Demontage von Silentlagern, Achsschenkelbolzen, Zuggabelbüchsen, Radlagern etc.
- Sowohl für Druck- als auch Zuganwendungen geeignet
- Mit magnetischem Zentrieradapter
- Mit Schlagkörper zum Einschrauben
- Extrem hoher und gleichmäßiger Kraftaufbau
- Universaler Einsatz mit Reduzierungen M10 - M22
- Mit automatischem Kolbenrücklauf



Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Inhalt/Packung	Herst.-Nr.
530 4629	Hydraulik-Einheit	15-teilig	440.0575