

FASSREGAL TYP 360 / 400

CEMO

Für die vorschriftsmäßige und platzsparende Lagerung von Fässern und anderen Gebinden. Alle Fassregale sind komplett feuerverzinkt und besitzen eine absolut korrosionsfeste GFK-Auffangwanne für einen langfristigen, sicheren Einsatz. Aufgrund der absoluten Korrosionsbeständigkeit dürfen GFK-Auffangwannen direkt auf dem Boden aufgestellt werden. Die niedrige Bauhöhe vereinfacht das Handling in den Betrieben. Die verschiedenen Regalvarianten ermöglichen, auch für die unterschiedlichsten Gebinde und Behälter, das Abfüllen über der vorstehenden Auffangwanne. Damit ist eine optimale Anpassung an die jeweiligen betrieblichen Bedingungen gewährleistet. Die Lieferung erfolgt platzsparend in Einzelteilen, die leicht und schnell montierbar sind. Auffangwannen mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.12-227 des DIBt-Berlin.

Lieferumfang:

Fassregal Typ 400 bestehend aus:

- 1 Lagerebene für 1 x 200 l oder 2 x 60 l Fässer
- Mit GFK-Auffangwanne 220 l

Fassregal Typ 360 bestehend aus:

- Fassauflagen für 6 x 60 l Fässer und Kleingebinde
- Mit GFK-Auffangwanne 150 l

Optionales Sonderzubehör (nicht im Lieferumfang):

- Stahlgitterrost als 3. Lagerebene STA Art.-Nr. 189 7968

Technische Daten:

Typ	400	360
Abmessung L x B x H mm	990 x 1280 x 840	1320 x 800 x 1300
Gewicht kg	41	60



Anwendungsbeispiel: mit Kannenträger (Zubehör)



Anwendungsbeispiel: mit Kannenträger und Stahlgitterrost als 3. Lagerebene (Zubehör)

Art.-Nr. Artikelbezeichnung

777 0034 Fassregal Typ 400

776 9100 Fassregal Typ 360

189 7968 Stahlgitterrost 3. Lagerebene für TYP 360