

## SPIRALBOHRERSÄTZE / SORTIMENTE RUKO

**SW STAHL**  
PROFESSIONAL TOOLS



## HOCHLEISTUNGS-SPIRALBOHRERSÄTZE / SORTIMENTE RUKO TIN GESCHLIFFEN



805 0039



805 0825



805 0043



805 0832



832 6305

**Leistungsstarker, geschliffener Standard-Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl.**

**Der komplett geschliffene Spiralbohrer verfügt über eine präzise Rundlaufgenauigkeit. Durch den Kreuzanschliff hat dieser Bohrer eine gute Zentrierung und benötigt eine geringe Vorschubkraft.**

**Ideal zum Bohren von mittel- und langspanenden Werkstoffen. Geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen**

Spitzenanschliff:

Spiralwinkel:

Ø-Toleranz

Ausspitzung

Spitzenwinkel

Kegelmantelanschliff

25 -30°

h8

Normalanschliff

118°

**rechtsschneidend**

**Einsatzgebiete:** für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit), Grau, Tamper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.  
HSS-G TiN DIN 338 Typ N

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Ausführung	Bestückung	Inhalt/Packung
805 0039	Spiralbohrersatz	TIN - geschliffen in Rosebox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
805 0825	Spiralbohrersatz	TIN - geschliffen in Blechbox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
805 0043	Spiralbohrersatz	TIN - geschliffen in Rosebox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig
805 0832	Spiralbohrersatz	TIN - geschliffen in Blechbox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig

# BOHRER, BOHRER-SÄTZE, BOHRERSCHLEIFGERÄTE

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Ausführung	Bestückung	Inhalt/Packung
832 6305	Spiralbohrersatz SW-Stahl	TIN - geschliffen in Blechbox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	170-teilig

## SPIRALBOHRERSÄTZE / SORTIMENTE RUKO CO GESCHLIFFEN



**Kräftiger rechtsschneidender Hochleistungsbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit und verstärktem Bohrkern. Ideal zum Bohren von rost-, säure- und hitzebeständigen Stahl mit hoher Festigkeit.**

Spitzenanschliff:	Kegelmantelanschliff
Spiralwinkel:	36°
Ø-Toleranz	h8
Ausspitzung	Normalanschliff
Spitzenwinkel	130°
Oberfläche	blank

### rechtsschneidend

**Einsatzgebiete:** für legiert und unlegierte Stähle (bis 1100 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit), Warm- und Kaltarbeitsstähle. HSSE-Co5 DIN 338 Typ VA

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Ausführung	Bestückung	Inhalt/Packung
805 0050	Spiralbohrersatz	Co - geschliffen in Rosebox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
805 0042	Spiralbohrersatz	Co - geschliffen in Rosebox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig

## HOCHLEISTUNGS-SPIRALBOHRERSÄTZE / SORTIMENTE RUKO GESCHLIFFEN



805 0035



804 3100



805 0051



804 3117



805 0058



805 0047

**Leistungsstarker, geschliffener Standard-Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl.**

**Der komplett geschliffene Spiralbohrer verfügt über eine präzise Rundlaufgenauigkeit. Durch den Kreuzanschliff hat dieser Bohrer eine gute Zentrierung und benötigt eine geringe Vorschubkraft.**

**Ideal zum Bohren von mittel- und langspanenden Werkstoffen. Geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen**

Spitzenanschliff:

Spiralwinkel:

Ø-Toleranz

Ausspitzung

Spitzenwinkel

Kegelmantelanschliff

25 -30°

h8

Normalanschliff

118°

### rechtsschneidend

**Einsatzgebiete:** für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit), Grau, Tamper-, Sqhäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.  
HSS-G DIN 338 Typ N

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Ausführung	Bestückung	Inhalt/Packung
805 0035	Spiralbohrersatz	geschliffen in Rosebox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
804 3100	Spiralbohrersatz	geschliffen in Blechbox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
805 0051	Spiralbohrersatz	geschliffen in Rosebox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig
804 3117	Spiralbohrersatz	geschliffen in Blechbox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig
805 0058	Werkbankständer	geschliffen in Kunststoffbox	1,0 - 10,0 mm - 0,1 mm steigend	91-teilig
805 0047	Spiralbohrersatz	geschliffen in Kunststoffbox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	170-teilig
805 0048	Spiralbohrermagazin	geschliffen im Blechkoffer	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	170-teilig

## SPIRALBOHRERSÄTZE / SORTIMENTE RUKO ROLLGEWALZT



805 0036



804 3409



805 0829



805 0041



804 3344

Leistungsstarker Spiralbohrer geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen

Spitzenanschliff:  
Spiralwinkel:  
Ø-Toleranz  
Ausspitzung  
Spitzenwinkel  
Oberfläche

Kegelmantelanschliff  
25 - 30°  
h8  
Normalanschliff  
118°  
blank, dampfangelassen

### rechtsschneidend

Leistungsstarker rollgewalzter Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Durch das rollgewalzte Herstellungsverfahren wird der Wirkstoff verfestigt und bietet eine erhöhte Bruchsicherheit.

**Einsatzgebiete:** für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit), Grau, Tamper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze  
HSS-R DIN 338 Typ N

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Ausführung	Bestückung	Inhalt/Packung
805 0036	Spiralbohrersatz	rollgewalzt in Rosebox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
804 3409	Spiralbohrersatz	rollgewalzt in Rundbox	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	19-teilig
805 0829	Spiralbohrersatz	rollgewalzt in Blechbox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig
805 0041	Spiralbohrersatz	rollgewalzt in Rosebox	1,0 - 13,0 mm - 0,5 mm steigend	25-teilig
804 3344	Spiralbohrermagazin	rollgewalzt im Blechkoffer	1,0 - 10,0 mm - 0,5 mm steigend	170-teilig