

SCHLEIFSTIFTE



Schleifstifte der Härte J werden aus einer keramischen Bindung und einem Schleifkornmisch aus weißem Edelkorund und blauem keramischen Sinterkorund gefertigt. In Kombination von splitterfreudigem, scharfkantigem weißen Edelkorund und der selbstschärfenden Wirkung des mikrokristallinen Sinterkorundes ermöglicht die weiche Bindung sehr hohe Zeitspanvolumina bei sehr guter Standzeit.

Die Härte J ist bestens für flächigen Einsatz auf harten Alu-Legierungen, Bronze- und Titanwerkstoffen, Nickel- und Kobaltbasislegierungen sowie für die Bearbeitung gehärteter Stahlbauteile und Auftragschweißungen geeignet. Anwendung beim Nach- und Beischleifen von Reparaturschweißungen.

Vorteile:

- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Kornmisches
- Hohe Abtragsleistungen bei sehr guter Standzeit
- Selbstschärfeffekt des Sinterkorundes garantiert konstante Abtragsraten



820 1962

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Bezeichnung	Form	Schaft-Ø mm	Körnung
820 1962	Schleifstift	ZY 1013/6 AWCO	Zylinderform	6	46
820 1963	Schleifstift	ZY 1325/6 AWCO	Zylinderform	6	80