GRUNDLAGEN

Das Reifenventil ist stetig stärksten Beanspruchungen ausgesetzt wie z.B.:
- Fliehkräften
- Temperaturschwankungen (Abwärme der Bremse)
- Druckbelastung
- Umweltbelastungen (Ozon, UV-Strahlung etc.)

Da ein Ventilausfall in schwerster Konsequenz Auswirkung auf Leib und Leben haben kann, sollten gerade hier nachstehende Kaufkriterien Beachtung finden:
- Produktqualität (Entwicklung, Material, Fertigungsprozess, Qualitätssicherung)
- Anwendbarkeit (Nur passende und für den Einsatzzweck freigegebene Ventile verwenden)
- Preis-/Leistungsverhältnis

Auch wenn Ventile oft unscheinbare 08/15 Verbrauchsartikel darstellen ist es gerade in diesem Segment empfehlenswert nur auf Premium Produkte zurückzugreifen.

Auch hier gilt die Grundregel: **Je hochwertiger das Produkt desto besser das Preis-/Leistungsverhältnis!**

Bitte beachten Sie:

Aufgrund seiner chemischen Beschaffenheit "altert" Gummi. Deshalb und aufgrund der starken Belastungen im Einsatz sind Reifenventile bei jedem Reifenwechsel auch zu tauschen. Ferner sind aggressive chemische Substanzen vom Ventil fern zu halten.