

DRAHTRUNDBÜRSTEN

Zur schonenden Bearbeitung von Gummi-Stahlcord.

BO-Ø: Bohrung-Durchmesser

GA: Gewindeaufnahme

Aufnahmen / Adapter:

Art.-Nr.	Aufnahme für Bohrmaschinen	Aufnahme für Schnellkupplung	Aufnahme MK 1 für flexible Welle
5954522	595 4034	519 6627	...
5950722	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519
5950076	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519
5954560	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519



595 4522



595 0722



595 0076



595 4560

Empfohlene Drehzahl U/min.: max. 2.800

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Breite mm	Ø mm	GA Zoll	ef	fc	ef	fc	efc	fc
595 4522	Rundbürste zylindrisch, in Kunststoff eingefasst	7	50	3/8	•			•		
595 0722	Rundbürste zylindrisch, Stahldraht vermessingt	8	55		•	•	•	•	•	•
595 0076	Rundbürste Stahldraht	20	60		•	•	•	•	•	•
595 4560	Lochkanalbürste	25	8			•		•		