

# Prestone®

## KOMPATIBILITÄTSGARANTIE

### **PRESTONE® FROSTSCHUTZMITTEL/KÜHLMITTEL FÜR EINE LÄNGERE NUTZUNGSDAUER**

***Für den Einsatz in allen Fabrikaten/Modellen von  
Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen garantiert***

Beachten Sie bitte, dass unser:

#### ***Patentiertes Langlebiges Frostschutzmittel/Kühlmittel***

- eine längere Nutzungsdauer von bis zu 240.000 Kilometern oder bis zu fünf Jahren Korrosionsschutz<sup>1</sup> bietet
- FREI von Silikaten, Phosphaten, Boraten, Nitraten und Aminen ist
- die Anforderungen ALLER Automobilhersteller weltweit erfüllt oder sogar übertrifft<sup>2</sup>
- ausgelegt ist für die internationalen Aftermarket-Leistungsanforderungen  
**ASTM D3306, D-4985**  
**SAE J1034, SAE J1941**  
**BS 6580: 2010**
- mit Frostschutzmitteln/Kühlmitteln JEDER Farbe kompatibel und mischbar ist<sup>2</sup>  
**Geeignet für den Einsatz mit den Standards VAG G12, G12+, G12 + + und G13**

#### **Garantiebedingungen:**

- Verwendung gemäß Prestone-Gebrauchsanweisung;
  - Fahrzeug sollte unter Beachtung der vom Fahrzeughersteller empfohlenen Intervalle gewartet werden.
1. Wenn als Zusatz für langlebige Kühlmittel/Frostschutzmittel verwendet;
  2. Kompatibel mit allen Arten/Farben marktgängiger Frostschutz-/Kühlmittel, sofern nach ASTM-Testmethoden getestet. (American Society for Testing and Materials - Internationale Organisation für technische Standards von Waren)

