

HVI-15



Dieses HVI 15 Hydrauliköl wurde speziell für hochbeanspruchte Hydrauliksysteme von Erdbewegungsmaschinen (Baggern) und stationäre Anlagen entwickelt, die in einem weiten Temperaturbereich unter hohem Druck funktionsfähig sein müssen. Dieses Öl eignet sich auch ausgezeichnet zur Umlaufschmierung (mit Ausnahme von Turbinen), für Vakuumpumpen und die allgemeine Schmierung von Maschinen.

Wichtiger Hinweis: Dieses Öl darf nicht in Systemen verwendet werden, die versilberte Teile enthalten.

Spezifikationen:

- AFNOR NF E 48 -603 HV / NF E 48 -690 / NF E 48 -691
- DIN 51524 part 3 HLVP
- ISO 11158 HV / 6743 -4 HV

Empfehlungen:

- Denison HF-2
- Eaton Vickers I-286 -S / M-2950 -S



584 0618

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Inhalt
325 0369	HVI-15	1 ltr.
584 0618	HVI-15	5 ltr.