

SATA AIR VISION 5000

Sicherheit:

150 NI/min aufbereitete Druckluft, z.B. mit einem SATA filter 484, sorgt für den durch die Norm vorgeschriebenen leichten Überdruck in der Haube und verhindert sicher das Eindringen von Overspray oder Dämpfen. Ein akustisches Signal warnt, falls die Luftmenge unter den Sollwert sinkt.

Design:

Das moderne, ergonomie-orientierte Design der Haube passt sich durch die optimierte Kopfspinne perfekt der Kopfform an.

Komfort:

Durch die neue Atemluftverteilung wird die Luftströmung und damit der Geräuschpegel auf 64 dB(A) reduziert. Das macht das Arbeiten ausgesprochen komfortabel. Optional kann mit einem Aufsatz die Richtung des Luftstroms in der Haube geändert werden. Das große, reflektionsarme Visier erlaubt ein größtmögliches Sichtfeld. Für ein angenehmes Tragen kann die Haube außerdem in Umfang, Höhe und Lage auf fast jede Kopfform angepasst werden. Das Komfortband für den Stirnbereich lässt sich sekundenschnell anbringen. Zu jeder Zeit ist so für Hygiene und Komfort in der Haube gesorgt. Für eine Arbeitsunterbrechung lässt sich die Haube einfach und schnell an dem ausklappbaren im SATA air regulator integrierten Halter einhängen, ohne sie vom Gurtsystem abkoppeln zu müssen.

Praktisch:

Der modulare Aufbau des neuen Gurtsystems erlaubt eine einfache Erweiterung und Anpassung an die Arbeitserfordernisse. So kann z.B. wahlweise die Luftreguliereinheit auf der rechten oder linken Seite angebracht werden. Gleiches gilt für den alternativ verfügbaren Aktivkohleabsorber inkl. Regulierung. Durch einfaches Andocken kann mit nützlichem Zubehör, wie dem SATA air wärmer und/oder dem SATA Atemluftbefeuchter.

Individualität:

Mit den SATA CCS-Disks (Color Code System) können Sie nicht nur Ihre Haube, sondern auch Ihren SATA air regulator individuell kennzeichnen und dadurch eine Verwechslung beim Einsatz mehrerer Hauben im Betrieb vermeiden.

Hinweis:

- Luftverbrauch: 150 NI/min (5,3 cfm)
- Empfohlener Eingangsdruck: 4,0 - 6,0 bar (58 - 87 psi)
- Maximale Betriebstemperatur: 60°C

- Luftverbrauch: 150 NI/min (5,3 cfm)
- Empfohlener Eingangsdruck: 4,0 - 6,0 bar (58 - 87 psi)
- Maximale Betriebstemperatur: 60°C



748 1276

Art.-Nr. Artikelbezeichnung

748 1276 Sata air vision 5000
